



## **MANUAL DE APLICACIÓN**

### **SISTEMA RECOMENDADO**

Acabado C.F.E. A-29. Directo al sustrato.

### **PREPARACION DE SUPERFICIE**

#### **ACERO AL CARBÓN (ESTRUCTURAL)**

Limpiar con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (limpieza a metal blanco) ó como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejándo un perfil de anclaje de 2 a 3 mils. Una vez que se ha "sandblasteado" el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario alguno en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido o puntos de óxido en la superficie ya "sandblasteada". En caso de que no sea posible la aplicación de estos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos (alternativos), se podrían utilizar alguno de los siguientes: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas en forma negativa, dependiendo del tratamiento de superficie seleccionado (empleado). Posteriormente remover los residuos abrasivos o polvos de la superficie a recubrir, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible (máximo tres horas), para evitar la oxidación nuevamente.

#### **ACERO GALVANIZADO**

Permita que se intemperice por un mínimo de 6 meses previo a su aplicación. Remover todo rastro de aceite, grasa, suciedad, óxido y cualquier material extraño, limpiando con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o rafaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies removiendo las cascarillas delaminadas sueltas, la herrumbre y la pintura suelta por medio de cepillos apropiados, lijado en forma manual así como el empleo de abrasivos del tipo fibra "Scotch®" hasta eliminar marcas de óxido, dejando homogéneamente rayada la superficie hasta la obtención de un perfil de anclaje de 0.5 a 1 milésima de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar (según método de limpieza), raspado manual, otras herramientas de impacto o por combinación de estos métodos. Cuando no sea posible la intemperización y la superficie haya sido tratada con cromatos o silicatos, primero limpie con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 y realizar una aplicación pequeña del producto o sistema seleccionado para comprobar su compatibilidad. Permita que la pintura seque por lo menos una semana antes de realizar la prueba de adherencia. Si la adherencia es pobre, limpie con un cepillo de acuerdo con SSPC-SP 7 para facilitar la remoción de estos tratamientos. El galvanizado oxidado requiere un mínimo de limpieza con herramienta manual de acuerdo con SSPC-SP 2. Imprima la zona el mismo día en que se haya efectuado la limpieza.

#### **ALUMINIO**

Remover rastros de aceite, grasa, suciedad, óxidos y cualquier material extraño utilizando la limpieza con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o ráfaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies removiendo las cascarillas delaminadas sueltas, la herrumbre, y la pintura suelta por medio de cepillos apropiados, lijado en forma manual así como

emplear abrasivos del tipo fibra "Scotch®" hasta eliminar marcas de óxido, dejando homogéneamente rayada la superficie hasta la obtención de un perfil de anclaje de 0.5 a 1 milésima de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar (según método de limpieza), raspado manual, otras herramientas de impacto o por combinación de estos métodos.

### **PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO**

En JUEGO 1.25, JUEGO 5.00, JUEGO 10.00, JUEGO 20.00, JUEGO 25.00 LITROS

4 Partes en Volumen C.F.E. A-29 BASE

1 Parte en Volumen REACTOR C.F.E. A-29

### **ADELGAZADOR**

S-121, S-124 ó S-160 en un 30% máximo.

### **EQUIPOS DE APLICACION**

Con brocha CFE-AB o por aspersion CFE-CA o CFE-SA.

### **PROCEDIMIENTO DE APLICACION**

1. Delimitar el área de trabajo.
2. Verificar que la superficie esté preparada de acuerdo a lo especificado. NO APLICAR C.F.E. A-29 si la superficie no ha sido preparada de acuerdo a lo especificado según corresponda el sustrato y que no hayan transcurrido más de 4 horas de dicha preparación.
3. Verificar que la temperatura ambiente, de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado.
4. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad adecuado para realizar la aplicación.
5. Verificar que el equipo de aspersion esté completo y limpio. Antes de usarlo, se deberá enjuagar perfectamente con solvente (el mismo que se usa como adelgazador o el recomendado por el proveedor).
6. Verificar que la fecha de caducidad del producto no se haya rebasado.
7. Consultar la información técnica del producto para la correcta preparación del mismo.
8. Destapar el recipiente de C.F.E. A-29 BASE y pasar una parte del producto a otro recipiente limpio de mayor volumen de tal forma que permita una libre agitación en el recipiente original sin derrames.
9. Agitar el contenido del recipiente original con un agitador manual, mecánico u otro medio adecuado, hasta lograr que todos los sólidos adheridos a las paredes y al fondo, se reincorporen en forma homogénea.
10. Transvasar con agitación continua la mezcla original de uno a otro recipiente y viceversa varias veces obtener una mezcla homogénea.
11. Preparar el recubrimiento
12. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad adecuado para realizar la aplicación.
13. Verificar que el equipo de aspersion esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente (el mismo que se usa como adelgazador o el recomendado por el proveedor).
14. Verificar el recubrimiento en la taza u olla.
15. Ajustar el suministro de aire a la presión, regular la presión de la olla que contiene el recubrimiento de acuerdo a la viscosidad del producto.



## **MANUAL DE APLICACIÓN**

16. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad de material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible, girando los anillos de regulación de aire y fluido en la pistola.

17. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a ésta, manteniendo una distancia de 15 a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola de aspersión al final de cada pasada, cada una de éstas, deberá traslaparse un 50% sobre el anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.

18. Dejar un tiempo de oreo entre cada mano de C.F.E. A-29 de recomendablemente 30 minutos. La siguiente mano de recubrimiento debe aplicarse perpendicularmente a la anterior y así sucesivamente hasta alcanzar el espesor requerido.

19. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.

### **PRECAUCION**

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

### **VIDA UTIL**

< 4 Horas

### **CONDICIONES DE APLICACION**

No utilice éste producto si la temperatura ambiente está por debajo de 5°C y mayor a 35°C. No aplicar el producto matizado si la temperatura del sustrato se encuentra por arriba de los 35°C o de 2 a 3°C por encima del punto de rocío pero sin sobrepasar los 35°C. **NO APLICAR BAJO EXPOSICIÓN DIRECTA CON LA LUZ SOLAR.**

### **ALMACENAJE**

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

C.F.E. A-29 Base: 12 meses; Reactor C.F.E. A-29: 6 meses

### **OBSERVACIONES**

Cumple con la especificación

CFE D8500-02 REVISION 2007 "Recubrimientos Anticorrosivos"

Sistema 66 especificación CFE D8500-01 REVISION 2007.

El procedimiento de aplicación descrito en éste manual es el MÉTODO DE ASPERSIÓN CFE-CA, para otros métodos de aplicación, para mayor información sobre las condiciones de aplicación y preparación de superficies consultar la ESPECIFICACIÓN CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" vigente.

Consultar la hoja de información técnica del producto.

\*Consultar a un asesor técnico.

### **NOTA**

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

### **ATENCIÓN/GARANTÍA**

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

Y34-08-CA29