

MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

Base FILLER 670

Acabado: NOVAPLUS

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO

Limpiar con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (Limpieza a metal blanco), SSPC-SP 10 (Cercano a metal blanco) o como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejando un perfil de anclaje de 2 a 3 milésimas de pulgada. Una vez que se ha "sanblastado" todo el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido en la superficie ya "sandblastada". En caso de que no sea posible la aplicación de dichos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos como: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, etc. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas dependiendo del tratamiento de superficie que se seleccione. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa ó de cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

ALUMINIO

Remover rastros de aceite, grasa, suciedad, óxidos y cualquier material extraño utilizando la limpieza con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o ráfaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies removiendo las cascarillas delaminadas sueltas, la herrumbre, y la pintura suelta por medio de cepillos apropiados, lijado en forma manual así como emplear abrasivos del tipo fibra "Scotch®" hasta eliminar marcas de óxido, dejando homogéneamente rayada la superficie hasta la obtención de un perfil de anclaje de 0.5 a 1 milésima de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar (según método de limpieza), raspado manual, otras herramientas de impacto o por combinación de estos métodos.

FIBRA DE VIDRIO

Limpiar perfectamente con algún desengrasante que no ataque químicamente a la fibra de vidrio, la suciedad, la grasa, aceites, etc., que pudiera llegar a tener el sustrato. Posteriormente lijar superficialmente con lija 600 o con fibra Scotch®, de modo que la superficie quede totalmente rayada (sin brillo) para asegurar porosidad del sustrato y el correcto anclaje del recubrimiento, posteriormente eliminar los residuos abrasivos con un solvente adecuado que no afecte al sustrato, secar, limpiar y posteriormente aplicar recubrimiento.

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

Se recomienda únicamente una limpieza con alcohol etílico ó alcohol isopropílico ó en su defecto acetona. El lijado superficial con lija grano 600 ó el empleo de fibra scotch® es opcional. Si se opta por la opción del lijado habrá que limpiar el sustrato con los solventes anteriores, secar perfectamente bien y posteriormente realizar la aplicación del recubrimiento seleccionado.

ACERO GALVANIZADO

Permita que se intemperice por un mínimo de 6 meses previo a su aplicación. Remover todo rastro de aceite, grasa, suciedad, óxido y cualquier material extraño, limpiando con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o ráfaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies removiendo las cascarillas delaminadas sueltas, la herrumbre y la pintura suelta por medio de cepillos apropiados, lijado en forma manual así como el empleo de abrasivos del tipo fibra "Scotch®" hasta eliminar marcas de óxido, dejando homogéneamente rayada la superficie hasta la obtención de un perfil de anclaje de 0.5 a 1 milésima de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar (según método de limpieza), raspado manual, otras herramientas de impacto o por combinación de estos métodos.

Cuando no sea posible la intemperización y la superficie haya sido tratada con cromatos o silicatos, primero limpie con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 y realizar una aplicación pequeña del producto o sistema seleccionado para comprobar su compatibilidad. Permita que la pintura seque por lo menos una semana antes de realizar la prueba de adherencia. Si la adherencia es pobre, limpie con un cepillo de acuerdo con SSPC-SP 7 para facilitar la remoción de estos tratamientos. El galvanizado oxidado requiere un mínimo de limpieza con herramienta manual de acuerdo con SSPC-SP 2. Imprima la zona el mismo día en que se haya efectuado la limpieza.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 4.50, JUEGO 9.00 LITROS

8 Partes en Volumen FILLER 670-B

1 Parte en Volumen REACTOR R-70

ADELGAZADOR

máximo 60% de S-124

EQUIPOS DE APLICACION

Aspersión convencional, airless, HVLP.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Limpiar perfectamente el sustrato a recubrir tal como se describe en el apartado de "PREPARACIÓN DE SUPERFICIE".
2. Mezclar perfectamente los dos componentes del FILLER® 670 (base y reactor), aproximadamente 5 minutos hasta tener una mezcla completamente uniforme y homogénea.
3. Darle a la mezcla anterior un tiempo de inducción de 10 a 15 minutos para favorecer el inicio de la reacción, antes de proceder a realizar la aplicación.
4. Agregar el solvente necesario para ajustar la viscosidad de aplicación, como adelgazador se emplea el solvente S-124 no más de 60% en volumen. (ver observaciones)
5. El tiempo de vida útil (pot life) es limitado y se reduce en presencia de temperaturas ambientales elevadas, por lo que se recomienda no mezclar más material del que se vaya a utilizar en un tiempo máximo de 2 horas.
7. Cuando la aplicación se realice con brocha o rodillo, se deberá procurar dar manos siempre en forma paralela, con el objetivo de que no se vean los empalmes entre las capas.
8. Aplicar la primer mano del FILLER® 670 y dejar orear entre 15 minutos a 25

MANUAL DE APLICACIÓN

minutos o hasta que se haya recubierto en su totalidad el sustrato. Verificar que la película está lo suficientemente seca para que no se quede marcada las huellas, para poder aplicar la segunda mano.

9. Para la aplicación de la segunda mano es recomendable dar manos siempre en forma paralela, de ser necesario en sentido cruzado con respecto a la primer mano.

10. Limpiar el equipo de aplicación con solvente S-124 inmediatamente después de haber concluido la aplicación.

11. Mantener los productos perfectamente cerrados en su envase original, ya que la exposición de los materiales al medio ambiente podría ocasionar que se "gelen".

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

< 2 Horas

CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se debera mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

FILLER® 670 BASE: 12 Meses; Reactor R-70: 6 MESES

OBSERVACIONES

1. Q.U.V 4*4 < 1000 Horas
2. PARA EVITAR FALLAS DE ADHESIÓN ENTRE FILLER 670 Y OTROS RECUBRIMIENTOS (ACABADOS VARIOS, BASE BICAPA BIC-501), SE RECOMIENDA NO DEJAR TRANSCURRIR MÁS DE 24 HRS PARA RECUBRIR ESTE PRODUCTO.

LA UTILIZACIÓN DEL % DE ADELGAZADOR DEPENDERÁ DEL MÉTODO DE APLICACIÓN.

LA SUPERFICIE ANTES DE RECUBRIRLA CON FILLER® 670, SE DEBERÁ ENCONTRAR PERFECTAMENTE SELLADA CON EL MISMO PRODUCTO. PREGUNTAR A SU ASESOR TÉCNICO. SEGUIR DETALLADAMENTE EL TRATAMIENTO DE SUPERFICIE SEGÚN EL SUSTRATO QUE SE DESEE PROTEGER, SI TIENE CUALQUIER DUDA FAVOR DE PREGUNTAR CON CUALQUIERA DE NUESTROS ASESORES TÉCNICOS.

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

A14-03-F067