



# MANUAL DE APLICACIÓN

### SISTEMA RECOMENDADO

SISTEMAS DE PEMEX BAJO LA NORMA NRF-053-PEMEX-2006.

\*SISTEMA 4 PEMEX.

RP-22 ( 3 a 4 mils secas)

RA-35 POLISILOXANO (3 a 4 mils secas)

### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### PRIMARIO EPÓXICO

Si la aplicación lleva más de 24 hrs de curado será necesario abrir poro mediante un lijado suave con fibra Scotch® o con lija 400 (lijado en seco) o si lo que se busca son acabados más tersos se recomienda un lijado con agua con lija del grano 600. Limpiar y secar perfectamente agua, polvo y restos abrasivos antes de proceder a realizar la aplicación del acabado o del sistema.

#### PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 1.25, JUEGO 5.00, JUEGO 10.00, JUEGO 20.00, JUEGO 25.00 LITROS

4 Partes en Volumen PEMEX RA-35

1 Parte en Volumen REACTOR R-35 POLIXANO

#### ADELGAZADOR

máximo 10 % de S-13

#### EQUIPOS DE APLICACION

Aspersión convencional, airless, brocha y rodillo.

#### PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Delimitar el área de trabajo. No aplicar éste producto si no han transcurrido por lo menos 8 horas de secado del primario o intermedio según el sistema anticorrosivo seleccionado.
2. Verificar que la superficie esté preparada de acuerdo a lo especificado. Si el primario o intermedio epóxico tiene entre 8 y 24 horas no será necesaria ninguna preparación, de lo contrario ver preparación de superficie para PRIMARIO EPÓXICO.
3. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado.
4. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad adecuado para realizar la aplicación.
5. Verificar que el equipo de aspersión esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente (el mismo que se usa como adelgazador o el recomendado por el proveedor).
6. Verificar que la fecha de caducidad del producto no se haya rebasado.
7. Consultar la información técnica del producto para la correcta preparación del mismo.
8. Destapar el recipiente de PEMEX RA-35 BASE y pasar una parte del producto a otro recipiente limpio de mayor volumen de tal forma que permita una libre agitación en el recipiente original sin derrames.
9. Agitar el contenido del recipiente original con una paleta de mader u otro medio adecuado, hasta lograr que todos los sólidos adheridos a las paredes y al fondo se reincorporen en forma homogénea.

10. Transvasar con agitación continua la mezcla original de uno a otro recipiente y viceversa varias veces hasta lograr una mezcla homogénea.
11. Preparar el recubrimiento mezclando los dos componentes PEMEX RA-35 BASE y REACTOR R-35 hasta obtener una mezcla homogénea, respetando la relación de mezcla así como el tiempo de vida útil especificados. El tiempo de vida útil es limitado y disminuye conforme sea mayor la temperatura, por lo tanto se recomienda no preparar más material del que se vaya a utilizar, no se deberá aplicar después de 2 horas de haber preparado la mezcla.
12. Ajustar de acuerdo a la información técnica, la viscosidad del PEMEX RA-35 (mezcla BASE, REACTOR del punto 11) con el adelgazador indicado para su correcta aplicación (la cantidad de adelgazador dependerá del equipo de aplicación así como del producto).
13. Filtrar el recubrimiento pasándolo por una manta de cielo o una malla equivalente (250 micras) a fin de eliminar natas, grumos, pintura seca o cualquier material extraño y contaminante.
14. Vaciar el recubrimiento en la taza u olla.
15. Ajustar el suministro de aire a la presión, regular la presión de la olla del recubrimiento de acuerdo a la viscosidad del producto.
16. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad de material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible, girando los tornillos de regulación de aire y fluido de la pistola.
17. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a dicha superficie por recubrir, manteniendo una distancia de 15 cm a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola de aspersión al final de cada pasada, cada una de éstas, deberá traslaparse un 50 % sobre la anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.
18. Dejar un tiempo de oreo entre cada mano de PEMEX RA-35 recomendadamente 30 minutos. La siguiente mano de recubrimiento debe aplicarse perpendicularmente a la anterior.
19. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.

#### PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

#### VIDA UTIL

< 2 Horas

#### CONDICIONES DE APLICACION

El proceso de aplicación debe efectuarse sobre superficies y/o recubrimientos secos, preparados de acuerdo a lo especificado, que no estén expuestos a la lluvia, tolveneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o del recubrimiento sea menor de 7°C o mayor de 50°C, ni cuando la humedad relativa del aire sea mayor de 85%, la temperatura del sustrato debe estar mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío. No se debe aplicar ningún recubrimiento cuando se tengan vientos con una velocidad mayor de 24 km/h cuando sea por aspersión.



# MANUAL DE APLICACIÓN

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

X64-02-RA35

### ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

PEMEX RA-35 BASE: 12 meses; Reactor R-35: 6 meses

### OBSERVACIONES

Cuando se aplique por aspersión utilice un 50% de traslape en cada pasada de pistola para evitar agujeros, áreas desnudas y puntos de alfiler. Si fuera necesario, aplique en forma cruzada en ángulo recto. El rendimiento está calculado en base al volumen de sólidos y no incluye el factor de pérdida en la aplicación debido al perfil de la superficie, rugosidad ó porosidad de la superficie, la habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, irregularidades en la superficie, pérdida de material durante la mezcla, derrames, sobre adelgazamiento, condiciones climáticas y espesor excesivo de la película.

#### \*\*\*MUY IMPORTANTE\*\*\*

El reactor polisiloxano R-35, es muy susceptible a reaccionar con la humedad del medio ambiente, provocando que el reactor vaya perdiendo su efectividad y su capacidad de reacción (lentos curados), es por eso que no se debe dejar destapado el reactor y ocupar completamente todo el kit (mezcla) inmediatamente que ha sido preparado. NO APLICAR EN SUSTRATOS CALENTADOS POR EL SOL O QUE TENGAN UNA TEMPERATURA MAYOR A 25°C YA QUE EL PRODUCTO PUEDE "FLASHEAR" OCACIONANDO PROBLEMAS EN EL CURADO.

Los colores claros como rojo, amarillo y naranja a base de pigmentos libres de cromo se fugan más rápidamente que otros, también tienen un menor poder cubriente.

ESTE RECUBRIMIENTO FUE EVALUADO EXITOSAMENTE POR EL INSTITUTO MEXICANO DEL PETROLEO (IMP) DE ACUERDO AL INFORME No: F24382.03.108

El procedimiento de aplicación descrito en éste manual es el MÉTODO DE ASPERSIÓN, para otros métodos de aplicación y para mayor información sobre las condiciones de aplicación y preparación de superficies, consultar la NORMA DE REFERENCIA NRF-053-PEMEX-2006 "SISTEMAS DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA A BASE DE RECUBRIMIENTOS PARA INSTALACIONES SUPERFICIALES" vigente.

### NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

### ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.