



PEMEX RP-4-B MODIFICADO

PRIMARIO INORGANICO DE ZINC AUTOCURANTE ESP PEMEX

MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

PEMEX RP-4-B MODIFICADO
PEMEX RA-26 MODIFICADO
PEMEX RA-28 MODIFICADO

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO AL CARBÓN (ESTRUCTURAL)

Limpia con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (limpieza a metal blanco) ó como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejándolo un perfil de anclaje de 2 a 3 mils. Una vez que se ha "sandblasteado" el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario alguno en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido o puntos de óxido en la superficie ya "sandblasteada". En caso de que no sea posible la aplicación de estos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos (alternativos), se podrían utilizar alguno de los siguientes: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas en forma negativa, dependiendo del tratamiento de superficie seleccionado (empleado). Posteriormente remover los residuos abrasivos o polvos de la superficie a recubrir, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible (máximo tres horas), para evitar la oxidación nuevamente.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 4.00 LITROS
3 Partes en Volumen VEHÍCULO
1 Parte en Volumen PEMEX RP-4-B PIGMENTO

ADELGAZADOR

no requiere adelgazador.

EQUIPOS DE APLICACION

Aspersión con equipo de agitación integrado.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Determinar el área de trabajo. Verificar las condiciones ambientales, para la correcta selección del método de preparación de la superficie de acuerdo a NRF-053-PEMEX vigente.
2. Verificar que la superficie esté preparada de acuerdo a lo especificado en NRF-053-PEMEX vigente, y que no hayan transcurrido más de 2 hrs de haber sido preparado.
3. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado en NRF-053-PEMEX vigente.
4. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad para la aplicación del recubrimiento.
5. Verificar que el material se encuentre dentro de su fecha de caducidad.
6. Destapar el recipiente y pasar una parte del mismo material a otro recipiente limpio de mayor volumen, para permitir una libre agitación en el envase

original.

7. Agitar el contenido del recipiente original con una paleta de madera u otro medio adecuado, hasta lograr que todos los sólidos adheridos en las paredes y el fondo se reincorporen en forma homogénea.
8. Transvasar con agitación continua la mezcla original de un recipiente a otro y viceversa varias veces hasta logra una mezcla homogénea.
9. Si el recubrimiento es de dos componentes, estos deben mezclarse hasta su completa homogenización respetando la relación de mezcla de cada componente, adicionar el pigmento lentamente y bajo agitación constante para evitar grumos del material. El tiempo de vida útil se reduce cuando la temperatura y la humedad relativa son altas, por lo que se recomienda no preparar más material del que se vaya a utilizar, ya que el producto puede gelarse y nos se deberá aplicar después de 1 hora de haberse preparado la muestra.
10. Ajustar de acuerdo con la información técnica del material la viscosidad para la correcta aplicación con el adelgazador recomendado.
11. Filtrar el recubrimiento pasándolo a través de una malla de 590 micras con el fin de eliminar natas, grumos, pintura seca o cualquier material extraño.
12. Verificar que el equipo de aspersión esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente (el mismo que se utiliza como adelgazador o el recomendado por el proveedor).
13. Vaciar el recubrimiento a la taza u olla.
14. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad de material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible, girando los anillos de regulación de aire y fluido en la pistola.
15. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a ésta, manteniendo una distancia entre 15 a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola al final de cada pasada, cada una de éstas deberá traslaparse un 50% sobre la enterias así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.
16. Se recomienda aplicar solamente una capa de NRF-053-PEMEX controlando el espesor húmedo para obtener el espesor seco recomendado (generalmente con una mano es suficiente para obtener el espesor seco recomendado). En caso de ser necesario dar una segunda mano, ésta debe aplicarse perpendicularmente a la mano anterior. El tiempo de oreo recomendado es de por lo mucho 10 minutos entre mano y mano.
17. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

< 1 (ver observaciones) Horas

CONDICIONES DE APLICACION

Aplicarse únicamente sobre superficies de acero al carbón a metal blanco de



PEMEX RP-4-B MODIFICADO

PRIMARIO INORGANICO DE ZINC AUTOCURANTE ESP PEMEX

MANUAL DE APLICACIÓN

acuerdo a la especificación SSPC-SP-5.

No permita que la superficie recién preparada permanezca más de 4 horas sin recubrir.

No se aplique este producto si la humedad relativa es menor al 60% y si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C, ni cuando la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío.

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado
6 meses (ver fecha de caducidad del producto).

OBSERVACIONES

El contenido de sólidos por volumen (SV) indicados en esta hoja técnica, es el volumen de sólidos real de la pintura. Es el resultado de dividir el espesor de película seca (EPS) entre el espesor de película húmeda (EPH), además debe considerarse una merma por el diseño del sustrato así como del equipo de aplicación.

Relación de mezcla

3 litros de vehículo RP4-B

7.0 kg de pigmento RP4-B (1 L en volumen de mezcla) Estas cantidades forman un juego (kit) de 4 Litros.

***** IMPORTANTE *** EL TIEMPO DE VIDA DE MEZCLA PUEDE SER AFECTADO POR LAS CONDICIONES AMBIENTALES EN EL MOMENTO DE LA APLICACIÓN, POR EJEMPLO UN KIT DE 4 L PUEDE TENER UN TIEMPO DE VIDA ENTRE 30 A 45 MINUTOS COMO MÁXIMO. A MAYOR TEMPERATURA AMBIENTAL Y HUMEDAD RELATIVA EL TIEMPO DE VIDA SE REDUCE.**

El procedimiento de aplicación descrito en éste manual es el MÉTODO DE ASPERCIÓN, para mayor información sobre las condiciones de aplicación y preparación de la superficie, consultar la NORMA DE REFERENCIA NRF-053-PEMEX vigente: Se recomienda aplicar solamente una capa del material, en caso de ser necesario dejar pasar por lo mucho 10 minutos entre mano y mano del mismo material.

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección,

guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

X44-02-RP4B