



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

Primario: PEMEX RP-5-B

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO AL CARBÓN (ESTRUCTURAL)

Limpier con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (limpieza a metal blanco) ó como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejándo un perfil de anclaje de 2 a 3 mils. Una vez que se ha "sandblasteado" el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario alguno en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido o puntos de óxido en la superficie ya "sandblasteada". En caso de que no sea posible la aplicación de estos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos (alternativos), se podrían utilizar alguno de los siguientes: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas en forma negativa, dependiendo del tratamiento de superficie seleccionado (empleado). Posteriormente remover los residuos abrasivos o polvos de la superficie a recubrir, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible (máximo tres horas), para evitar la oxidación nuevamente.

CONCRETO

Para la preparación de la superficie refiérase a SSPC-SP 13/NACE 6. La superficie deberá estar limpia, seca, sana y ofrecer un perfil suficiente para lograr la adherencia adecuada. El curado mínimo del sustrato es de 28 días 24°C (75°F). Remueva todos los agentes liberadores de cimbra, compuestos de curado, sales, eflorescencia, lechada y demás materia ajena mediante la limpieza a chorro de arena, chorro de granalla, escarificación mecánica ó por medios químicos adecuados. Refiérase al ASTM D4260. Enjuague completamente para lograr un pH final entre 6 y 10. Deje secar y compruebe la ausencia de humedad refiriéndose al método ASTM F1879, antes de proceder a la aplicación del sellador base agua o base solvente según sea el caso.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 1.25, JUEGO 5.00, JUEGO 10.00, JUEGO 20.00, JUEGO 25.00 LITROS

4 Partes en Volumen BASE RP-5 B (COLOR NEGRO)

1 Parte en Volumen REACTOR PEMEX RP-5-B

ADELGAZADOR

S-8 ó S-124 en un 10 - 30%

EQUIPOS DE APLICACION

Equipo airless, HVLP, brocha, aspersión convencional.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Definir el área de trabajo. Verificar que las condiciones ambientales, para la correcta selección del método de preparación de la superficie de acuerdo a NRF-053-PEMEX "SISTEMA DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA A BASE

DE RECUBRIMIENTOS PARA INSTALACIONES SUPERFICIALES" vigente.

2. Verificar que la superficie esté preparada de acuerdo a lo especificado en la NRF-053-PEMEX "SISTEMAS DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA A BASE DE RECUBRIMIENTOS PARA INSTALACIONES SUPERFICIALES" vigente, y que no hayan transcurrido más de 2 hrs de haber sido preparada.

3. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado en la NRF-053-PEMEX "SISTEMAS DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA A BASE DE RECUBRIMIENTOS SUPERFICIALES" vigente.

4. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad para la aplicación del recubrimiento

5. Verificar que el material se encuentre dentro de su fecha de caducidad.

6. Destapar el recipiente de la PARTE A y pasar un parte del mismo material a otro recipiente limpio de mayor volumen para permitir una libre agitación en el envase original.

7. Agitar el contenido del recipiente original con una paleta de madera u otro medio adecuado, hasta lograr que todos los sólidos adheridos a las paredes y fondo se reincorporen en forma homogénea.

8. Transvasar con agitación continua la mezcla original de uno a otro recipiente y viceversa varias veces hasta lograr una mezcla homogénea.

9. Repetir los pasos 6, 7 y 8 para la PARTE B. Una vez que se tienen las dos partes A y B bien incorporados por separado, mezclar ambos materiales hasta una completa homogeneización respetando la relación de mezcla de cada componente. El tiempo de vida útil es limitado y disminuye a altas temperaturas, por lo que se recomienda no preparar más material del que se vaya a utilizar, ya que el producto puede gelarse.

10. Asegurarse de que el material no tenga grumos o material extraños que puedan afectar en la apariencia final del material.

11. Ajustar de acuerdo a la información técnica del material la viscosidad para la correcta aplicación con el adelgazador recomendado, dejar reposar de 5 a 10 minutos.

12. Filtrar el recubrimiento pasándolo por una malla de 590 micras con el fin de eliminar grumos, pintura seca o cualquier material extraño. Vaciar el material a la taza u olla.

13. Verificar que el equipo de aspersión esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente (el mismo que se usa como adelgazador o el recomendado por el proveedor).

14. Ajustar el suministro de aire y regular la presión de la olla dependiendo de la viscosidad del material.

15. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la acantidad del material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible, girando los anillos de regulación de aire y fluido de la pistola.

16. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a ésta, manteniendo una distancia de 15 a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola al final de cada pasada, cada una de éstas deberá traslaparse un 50% sobre la anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.

17. Una vez de haber aplicado una mano del material se debe dejar pasar por lo menos entre 15 y 25 minutos de oreo para dar la siguiente mano del mismo material, ésta debe aplicarse perpendicularmente a la mano anterior. Dar las



MANUAL DE APLICACIÓN

manos necesarias para obtener el espesor seco recomendado.
18. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

< 4 Horas

CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se debera mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado
PEMEX RP-5 BASE: 12 meses; Reactor PEMEX RP-5: 6 meses

OBSERVACIONES

ESTE RECUBRIMIENTO FUE EVALUADO POR EL INSTITUTO MEXICANO DEL PETROLEO SEGUN:
PROYECTO No.: D-8704
OFICIO No.: O.C.T. 454
INFORME No. 215

PARA APLICACIÓN SOBRE CONCRETO, SE RECOMIENDA APLICAR UNA MANO DILUIDA DEL 50 AL 80 %, Y OTRA MANO CON DILUCIÓN DEL 10 AL 30 %)

El procedimiento de aplicación descrito en éste manual es el MÉTODO DE ASPERSIÓN.

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

X44-01-RP5B