



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

SISTEMA 4

Primario 1: PEMEX RP-4 B (3 - 4 mils) o

Primario 2: PEMEX RP-22 (3 - 4 mils)

Acabado: PEMEX RA-35 (3 - 4 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO

Limpiar con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (Limpieza a metal blanco), SSPC-SP 10 (Cercano a metal blanco) o como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejando un perfil de anclaje de 2 a 3 milésimas de pulgada. Una vez que se ha "sanblasteado" todo el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido en la superficie ya "sandblasteada". En caso de que no sea posible la aplicación de dichos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos como: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, etc. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas dependiendo del tratamiento de superficie que se seleccione. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa ó de cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 1.50, JUEGO 6.00, JUEGO 12.00, JUEGO 15.00 LITROS

2 Partes en Volumen PEMEX RP-22 BASE

1 Parte en Volumen REACTOR PEMEX RP-22

ADELGAZADOR

Solvente S-8 30% máximo.

EQUIPOS DE APLICACION

Equipo Airless, aspersion convencional, olla de presión, etc.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Definir el área de trabajo. Verificar las condiciones ambientales, para la correcta selección del método de preparación de la superficie de acuerdo a NRF-053-PEMEX "SISTEMAS DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA A BASE DE RECUBRIMIENTOS PARA INSTALACIONES SUPERFICIALES" vigente.
2. Verificar que la superficie esté preparada de acuerdo a lo especificado en la NRF-053-PEMEX "SISTEMAS DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA A BASE DE RECUBRIMIENTOS PARA INSTALACIONES SUPERFICIALES" vigente, y que no hayan transcurrido más de 2 hrs de haber sido preparada.
3. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado en la NRF-053-PEMEX "SISTEMA DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA A BASE DE RECUBRIMIENTOS PARA INSTALACIONES SUPERFICIALES" vigente.
4. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad para la aplicación del recubrimiento.

5. Verificar que el material se encuentre dentro de su fecha de caducidad.
6. Destapar el recipiente y pasar una parte del mismo material a otro recipiente limpio de mayor volumen, para permitir una libre agitación en el envase original.
7. Agitar el contenido del recipiente original con una paleta de madera u orto medio adecuado, hasta lograr que todos los sólidos adheridos a las paredes y fondo se reincorporen en forma homogénea.
8. Transvasar con agitación continua la mezcla original de uno a otro recipiente y viceversa varias veces hasta lograr una mezcla homogénea.
9. Si el recubrimiento es de dos componentes, estos deben mezclarse hasta su completa homogeneización respetando la relación de mezcla de cada componente y el tiempo de vida útil de la mezcla indicados en la información del producto. El tiempo de vida útil es limitado según el producto y disminuye a altas temperaturas, por lo tanto se recomienda no preparar más material del que se vaya a utilizar, ya que el producto puede gelarse y no se deberá aplicar después de 3 horas de haberse preparado la mezcla.
10. Asegurarse de que el material no tenga grumos o materiales extraños que puedan afectar en la apariencia final del material.
11. Ajustar de acuerdo a la información técnica del material la viscosidad para la correcta aplicación con el adelgazador recomendado, dejar reposar de 5 a 10 minutos.
12. Filtrar el recubrimiento pasándolo por una malla de 250 micras con el fin de eliminar natas, grumos, pintura seca o cualquier material extraño. Vaciar el material a la taza u olla.
13. Verificar que el equipo de aspersion esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente (el mismo que se usa como adelgazador o el recomendado por el proveedor).
14. Ajustar el suministro de aire y regular la presión de la olla dependiendo de la viscosidad del material.
15. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad del material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible, girando los anillos de regulación de aire y fluido de la pistola.
16. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a ésta, manteniendo una distancia de 15 a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola al final de cada pasada, cada una de éstas deberá traslaparse un 50% sobre la anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.
17. Una vez de haber aplicado una mano del material se debe dejar pasar por lo menos de 15 a 20 minutos de oreo para dar la siguiente mano del mismo material, ésta debe aplicarse perpendicularmente a la mano anterior.
18. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.
19. El tiempo recomendado para la aplicación de acabado es de 12 a 24 hrs de haberse aplicado el PEMEX RP-22.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.



MANUAL DE APLICACIÓN

VIDA UTIL

< 2 Horas

CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deba mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

PEMEX RP-22 Base: 6 meses; Reactor PEMEX RP-22: 6 meses

OBSERVACIONES

Sistema 13:

Primario: PEMEX RP-22 (3 - 4 mils)

Acabado: PEMEX RA-28 (3 - 4 mils)

ESTE RECUBRIMIENTO FUE EVALUADO EXITOSAMENTE POR EL INSTITUTO MEXICANO DEL PETROLEO (IMP) DE ACUERDO A: INFORME No. F24382.03.108

Es importante mencionar que el tiempo de secado y el tiempo de vida de la mezcla dependerá de las condiciones ambientales a las que se este trabajando es decir, a mayor temperatura ambiental menor será el tiempo de vida de la mezcla, menor es tiempo de secado del producto y menor el tiempo de vida en anaquel.

POR LA NATURALEZA DEL PRODUCTO, LA CONCENTRACIÓN DE ZINC METÁLICO Y SU ALTA DENSIDAD, PODRÁ PRESENTARSE UNA SEPARACIÓN DE LOS COMPONENTES Y GENERACIÓN DE GAS EN EL ENVASE DE LA BASE, ÉSTO ES UNA CONDICIÓN NORMAL PARA ESTE TIPO DE RECUBRIMIENTOS, SE SUGIERE AGITAR E INCORPORAR PERFECTAMENTE LA BASE Y VOLVERA A SU ESTADO ORIGINAL DE FABRICA.

El proceso de aplicación descrito en éste manual es el MÉTODO DE ASPERSIÓN.

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las

muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

X44-01-RP22