



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

SISTEMA 12

Primario: PEMEX RP-23 (3 - 5 mils)

Intermedio: PEMEX RI-41 (4 - 6 mils)

Acabado: PEMEX RA-35 (3 - 4 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO

Limpiar con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (Limpieza a metal blanco), SSPC-SP 10 (Cercano a metal blanco) o como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejando un perfil de anclaje de 2 a 3 milésimas de pulgada. Una vez que se ha "sanblasteado" todo el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido en la superficie ya "sandblasteada". En caso de que no sea posible la aplicación de dichos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos como: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, etc. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas dependiendo del tratamiento de superficie que se seleccione. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa ó de cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 2.00, JUEGO 4.00, JUEGO 8.00, JUEGO 16.00, JUEGO 20.00 LITROS

1 Partes en Volumen PEMEX RI-41

1 Parte en Volumen REACTOR PEMEX RI-41

ADELGAZADOR

S-8 ó S-124 máximo 15 %.

EQUIPOS DE APLICACION

Equipo Airless, aspersion convencional

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Delimitar el área de trabajo. No aplicar éste producto si no han transcurrido por lo menos 8 horas de secado del primario según el sistema anticorrosivo seleccionado.
2. Verificar que la superficie esté preparada de acuerdo a lo especificado. Si el primario tiene entre 8 y 24 horas no será necesaria ninguna preparación, de lo contrario ver preparación de superficie para PRIMARIO EPÓXICO.
3. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado.
4. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad adecuado para realizar la aplicación.
5. Verificar que el equipo de aspersion esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente (el mismo que se usa como adelgazador o el recomendado por el proveedor).

6. Verificar que la fecha de caducidad del producto no se haya rebasado.
7. Consultar la información técnica del producto para la correcta preparación del mismo.
8. Destapar el recipiente de PEMEX RI-41 BASE y pasar una parte del producto a otro recipiente limpio de mayor volumen de tal forma que permita una libre agitación en el recipiente original sin derrames.
9. Agitar el contenido del recipiente original con una paleta de mader u otro medio adecuado, hasta lograr que todos los sólidos adheridos a las paredes y al fondo se reincorporen en forma homogénea.
10. Transvasar con agitación continua la mezcla original de uno a otro recipiente y viceversa varias veces hasta lograr una mezcla homogénea.
11. Preparar el recubrimiento mezclando los dos componentes PEMEX RI-41 BASE y REACTOR PEMEX RI-41 hasta obtener una mezcla homogénea, respetando la relación de mezcla así como el tiempo de vida útil especificados. El tiempo de vida útil es limitado y disminuye conforme sea mayor la temperatura, por lo tanto se recoemienda no preparar más material del que se vaya a utilizar, no se deberá aplicar después de 2 horas de haber preparado la mezcla.
12. Ajustar de acuerdo a la información técnica, la viscosidad del PEMEX RI-41 (mezcla BASE, REACTOR del punto 11) con el adelgazador indicado para su correcta aplicación (la cantidad de adelgazador dependerá del equipo de aplicación así como del producto).
13. Filtrar el recubrimiento pasándolo por una manta de cielo o una malla equivalente (250 micras) a fin de eliminar natas, grumos, pintura seca o cualquier material extraño y contaminante.
14. Vaciar el recubrimiento en la taza u olla.
15. Ajustar el suministro de aire a la presión, regular la presión de la olla del recubrimiento de acuerdo a la viscosidad del producto.
16. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad de material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible, girando los tornillos de regulación de aire y fluido de la pistola.
17. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a dicha superficie por recubrir, manteniendo una distancia de 15 cm a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola de aspersion al final de cada pasada, cada una de éstas, deberá traslaparse un 50 % sobre la anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.
18. Dejar un tiempo de oreo entre cada mano de PEMEX RI-41 recomendablemente 30 minutos. La siguiente mano de recubrimiento debe aplicarse perpendicularmente a la anterior.
19. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

< 2 Horas



MANUAL DE APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deba mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

PEMEX RI-41 BASE: 12 meses; Reactor PEMEX RI-41: 6 meses

OBSERVACIONES

ESTE SISTEMA DE RECUBRIMIENTO ANTICORROSIVO FUE EVALUADO EXITOSAMENTE POR EL INSTITUTO MEXICANO DEL PETRÓLEO (IMP) DE ACUERDO A:

INFORME No. F.24421.03.048

Para el caso de módulos habitacionales se aplicará solamente PEMEX RP-23 Y PEMEX RI-41.

El procedimiento de aplicación descrito en éste manual es el MÉTODO DE ASPERSIÓN, para otros métodos de aplicación y para mayor información sobre las condiciones de aplicación y preparación de superficies, consultar la NORMA DE REFERENCIA NRF-053-PEMEX-2006 "SISTEMAS DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA A BASE DE RECUBRIMIENTOS PARA INSTALACIONES SUPERFICIALES" vigente.

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.