



## MANUAL DE APLICACIÓN

### SISTEMA RECOMENDADO

Primario PEMEX RP-2

Acabado PEMEX RA-20

### PREPARACION DE SUPERFICIE

#### ACERO

Limpia con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (Limpieza a metal blanco), SSPC-SP 10 (Cercano a metal blanco) o como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejando un perfil de anclaje de 2 a 3 milésimas de pulgada. Una vez que se ha "sandblastado" todo el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido en la superficie ya "sandblastada". En caso de que no sea posible la aplicación de dichos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos como: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, etc. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas dependiendo del tratamiento de superficie que se seleccione. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa ó de cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

#### ACERO AL CARBÓN (ESTRUCTURAL)

Limpia con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (limpieza a metal blanco) ó como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejánd un perfil de anclaje de 2 a 3 mils. Una vez que se ha "sandblastado" el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario alguno en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido o puntos de óxido en la superficie ya "sandblastada". En caso de que no sea posible la aplicación de estos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos (alternativos), se podrían utilizar alguno de los siguientes: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas en forma negativa, dependiendo del tratamiento de superficie seleccionado (empleado). Posteriormente remover los residuos abrasivos o polvos de la superficie a recubrir, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible (máximo tres horas), para evitar la oxidación nuevamente.

#### ADELGAZADOR

S-124 o S-900 máximo 50%

#### EQUIPOS DE APLICACION

Pistola de aire convencional.

#### PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Delimitar el área de trabajo.
2. Verificar que la superficie esté preparada de acuerdo a lo especificado.
3. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la

humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado.

4. Verificar que la fecha de caducidad del producto no se haya rebasado.
5. Consultar la información técnica del producto para la correcta preparación del recubrimiento.
6. Destapar el recipiente y pasar una parte del mismo a otro recipiente limpio de mayor volumen, de tal forma que permita una libre agitación en el recipiente original sin derrames.
7. Agitar el contenido del recipiente original con una paleta de madera u otro medio adecuado, hasta lograr que todos los sólidos adheridos a las paredes y el fondo se reincorporen en forma homogénea.
8. Transvasar con agitación continua la mezcla original de uno a otro recipiente y viceversa varias veces hasta lograr una mezcla homogénea.
9. Ajustar de acuerdo a la información técnica la viscosidad del recubrimiento con el adelgazador indicado para su correcta aplicación (dependerá del equipo de aplicación así como del producto).
10. Filtrar el recubrimiento pasándolo por una manta de cielo o una malla equivalente a fin de eliminar natas, grumos, pintura seca o cualquier material extraño.
11. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad adecuado para realizar la aplicación.
12. Verificar que el equipo de aspersión esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente (el mismo que se usa como adelgazador o el recomendado por el proveedor).
13. Vaciar el recubrimiento en taza u olla.
14. Ajustar el suministro de aire a la presión, regular la presión de la olla del recubrimiento a 103 kPa.
15. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad de material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible girando los anillos de regulación de aire y fluido en la pistola.
16. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a dicha superficie por recubrir, manteniénd una distancia de 15 a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola de aspersión al final de cada pasada, cada una de éstas, deberá traslaparse un 50% sobre la anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.
17. Para aplicar la siguiente capa del recubrimiento, dejar un tiempo de oreo de 10 a 15 minutos. La siguiente capa de recubrimiento debe aplicarse perpendicularmente a la anterior.
18. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.
19. Para aplicar el acabado sobre éste primario, se deberá dejar secar el primario entre 3 y 24 horas, después de 24 horas se deberá lijar el primario para promover la adherencia de la siguiente capa de pintura.

#### PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.



## **MANUAL DE APLICACIÓN**

### **VIDA UTIL**

N/A Horas

### **CONDICIONES DE APLICACION**

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

### **ALMACENAJE**

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

12 meses

### **OBSERVACIONES**

ESTE RECUBRIMIENTO FUE EVALUADO POR EL INSTITUTO MEXICANO DEL PETROLEO SEGUN:

PROYECTO No.: D-8775

OFICIO No.: O.C.T. 055

CLAVE (IMP): 711

INFORME No. 195

El procedimiento de aplicación descrito en éste manual es el MÉTODO DE ASPERSIÓN CON AIRE.

### **ATENCIÓN/GARANTÍA**

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

X41-01-RP02