



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

▣ SISTEMA MONOCAPA
primario: NOVAPRIMER
acabado: POLYLITE 501

PREPARACION DE SUPERFICIE

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 1.00, JUEGO 4.00, JUEGO 20.00 LITROS
3 Partes en Volumen POLYLITE 501 BASE
1 Parte en Volumen REACTOR 501

ADELGAZADOR

máximo 50% de S-215

EQUIPOS DE APLICACION

Pistola de aire convencional, olla de presión, pistolas HVLP, EPA, etc.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Antes de proceder a realizar la aplicación el sustrato a pintar ya debe encontrarse limpio y libre de polvo, grasa, aceites, silicones y cualquier otro material extraño que provoque un mal o pobre desempeño del acabado.
2. Hacer la limpieza o preparación de superficie que más se adecuó siguiendo los manuales de aplicación de cada producto.
3. Verificar que existen las condiciones ambientales (Humedad Relativa y Temperatura ambiental) adecuadas para llevar a cabo la aplicación. Si no existieran las condiciones óptimas se recomienda suspender y reiniciar el trabajo cuando se tengan condiciones favorables.
4. Revisar que los materiales se encuentran en caducidad vigente antes de proceder a mezclar los materiales (base, recator y solvente)
5. Agitar perfectamente bien el POLYLITE 501 BASE (color y/o transparente) por un tiempo aproximado de 3 a 5 minutos hasta tener el producto completamente homogenizado. Ya que puede existir el caso que por largos periodos de almacenamiento puede llegar a presentar un ligero asentamiento de las partes sólidas (pigmentos) o una separación de fases o componentes, estas características son normales por lo que con una agitación manual o mecánica se regresará a su condición original de fabrica.
6. Filtrar el POLYLITE 501 BASE a travez de una malla de 50 micras o con coladores para pintura automotriz para eliminar trazas de pintura seca o algún otro agente extraño a la pintura.
7. En vasos medidores prepare la cantidad de pintura que vaya a utilizar, pues la vida útil de la mezcla del POLYLITE 501 es corta aproximadamente de 2 horas, pudiendo variar de acuerdo con las condiciones climáticas al momento de realizar la aplicación.
8. Realice la mezcla del producto, midiendo y agregando primero en el vaso medidor 3 partes en volumen de POLYLITE 501 BASE y posteriormente 1 parte en volumen del REACTOR 501. Agitar perfectamente por un periodo de tiempo entre 3 y 5 minutos.
9. Una vez hecha la mezcla agregar el porcentaje de solvente necesario para llegar a la viscosidad de aplicación sin excederse del 50% en volumen del solvente S-215. Agitar completamente hasta tener una sola fase. Volver a filtrar

con malla de 50 micras.

10. Antes de proceder a realizar la aplicación utilice equipo de protección adecuado (respirador para vapores orgánicos, guantes, googles así como overol del tipo tyvek), realizar la aplicación en un área bien ventilada. Aplicar la primer mano de forma horizontal y siguiendo la geomtría de la pieza, aplicar con un 50 % de traslape entre cada pasada de pistola para tener una cobertura lo más pareja posible. ***Se recomienda utilizar una presión de aire en la pistola de 1.5 a 3.0 kg/cm² (22 - 45 lb/in²) dependerá del tipo de pistola. Se recomienda hacer pruebas antes de realizar la aplicación.
11. Dejar secar u orear la primer mano un tiempo de 10 a 15 minutos entre una mano y otra (aplique dos manos húmedas) dependiendo de las dimensiones del sustrato y las condiciones ambientales existentes. No es recomendable aplicar más manos de las indicadas pues el tiempo de secado duro se podría incrementar considerablemente.
12. Proceder a realizar la aplicación de la segunda mano de manera perpendicular a la primer mano de igual manera empalmado al 50% entre pasadas de pistola.
13. Debe de considerar para la aplicación el tipo de pistola, boquilla, presión de aire, flujo de material distancia de la pistola sobre el sustrato así mismo como la velocidad del pistoleo. Ya que muchas veces el no controlar estos factores contribuye a tener defectos en la superficie tales como: escurridos, encharcamientos, cortinas, zonas briseadas, con velo, con cáscara de naranja e inclusive pérdida de brillo o hervido.
14. Una vez terminada la aplicación se recomienda lavar el equipo inmediatamente con S-124 para evitar daños en el equipo de aplicación.
15. Dejar secar el sustrato entre un tiempo de 24 a 36 horas antes de manipular la pieza. Éste tiempo es relativo pues dependerá en gran medida de las condiciones de reposo del vehículo. Puede someterse a un proceso de secado forzado por medio de lámparas IR a una tempera de 60 a 80°C por 20 o 30 minutos en dos fases dejando secar a temperatura ambiente entre fase y fase y volver a hornear. Se recomienda hornear despues de 4 horas después de haber sido aplicado la ultima mano de POLYLITE 501.
16. Para un sistema Bicapa se recomienda revisar las hojas técnicas de los productos involucrados así como los manuales de aplicación respectivos.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

<2 Horas

CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.



MANUAL DE APLICACIÓN

No se debera mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado
POLYLITE 501 BASE: 12 meses; REACTOR 501: 6 meses

OBSERVACIONES

* Las especificaciones descritas en esta hoja técnica corresponden al producto POLYLITE 501 (pigmentado). Para la versión en transparente para sistemas bicapas las especificaciones técnicas se describen a continuación:

-Densidad @ 25°C: 0.9700-0.9900 g/cm³ (mezcla)

-Viscosidad @ 25°C: 27.0-30.0 seg. C. Ford 4. (mezcla)

-Sólidos en peso:>48.00% (mezcla)

-Sólidos en Volúmen: >44.00% (mezcla)

-VOC: <538 g/L (mezcla) obtenidos por medio de NOM-123-SEMARNAT.

**Rendimiento teórico: 17.32 m²/L @ 1 mils. El rendimiento real de la pintura podrá variar debido al tipo de superficie a pintar, geometría, rugosidad, porosidad, método de aplicación usado, condiciones de trabajo, espesor de película, desperdicios de pintura, velocidad del aire, etc. No se puede garantizar que el rendimiento real que obtenga el usuario sea el expresado en esta hoja técnica debido a que los métodos de aplicación y preparación de superficie están fuera del control del NERVION S.A de C.V. En aplicaciones por aspersión, las pérdidas de material pueden alcanzar hasta un 70%.

*** Los tiempos de secado pueden verse afectados por las condiciones de humedad relativa y temperatura ambiental existentes durante el momento de la aplicación y proceso de curado. Los tiempos de secado son determinados por medio de la ASTM D1640.

**** Existen algunos pigmentos que por su naturaleza química no tienen poder cubriente (verde, azul, algunos rojos y amarillos) por lo que se tendrán que dar varias manos hasta tener cubriente.

No se recomienda aplicar el POLYLITE 501 en aplicaciones DTM (directo al metal) ni sobre plásticos poliolefínicos, tampoco se debe de aplicar sobre esmaltes alquidálicos, acrílicos, lacas acrílicas o cualquier otro recubrimiento no compatible o en malas condiciones.

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

P14-02-NPRE