



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

Primario: AEROPOXY® 50 JET

Acabado: POLYNER® JET

PREPARACION DE SUPERFICIE

PRIMARIO EPÓXICO

Si la aplicación lleva más de 24 hrs de curado será necesario abrir poro mediante un lijado suave con fibra Scotch® o con lija 400 (lijado en seco) o si lo que se busca son acabados más tersos se recomienda un lijado con agua con lija del grano 600. Limpiar y secar perfectamente agua, polvo y restos abrasivos antes de proceder a realizar la aplicación del acabado o del sistema.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 3.00, JUEGO 6.00, JUEGO 12.00, JUEGO 15.00, JUEGO 30.00 LITROS

2 Partes en Volumen POLYNER® JET

1 Parte en Volumen REACTOR R-75 JET

ADELGAZADOR

Solvente S-121, S-121 T, S-121 AV ó S-211 máximo el 70% .

EQUIPOS DE APLICACION

Aplicación por Aspersión:

Sistemas H.V.L.P., EPA ó aspersión convencional.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Antes de proceder a realizar la mezcla del material POLYNER® JET es muy importante, que el primario así como el sustrato ya se encuentren en óptimas condiciones para proceder a hacer la aplicación del acabado. Para consultar más detalles le sugerimos ponerse en contacto con su asesor técnico.
2. Realizar la mezcla de los productos en la relación de mezcla especificada (2:1), agitar perfectamente ambos materiales hasta tener una mezcla homogénea. Agregar el solvente S-121 (ver observaciones) para la aplicación no más del 70% en volumen o hasta obtener la viscosidad de aplicación deseada según el método y equipo de aplicación.
3. Proceder a realizar la aplicación con pistola a dos manos cruzadas, teniendo cuidado siempre de no realizar las aplicaciones muy cargadas con material ya que ésto provocaría escurrimientos, encharcamientos con el riesgo de tener una película "hervida" y de mala apariencia.
4. Dejar un tiempo de oreo entre mano y mano dependiendo de tamaño del sustrato de entre 5 y 15 minutos para proceder a realizar la aplicación de la segunda mano.
5. Se recomienda realizar la aplicación a manos cruzadas es decir, primero en sentido horizontal y terminar cerrando la aplicación en sentido vertical o viceversa. Procurar realizar los traslapes en un 50% del abanico con la siguiente mano de pistola para evitar tener zonas desnudas o descubiertas.
6. Considerar que el tiempo de vida de mezcla es limitado por lo que no hay que preparar más material de que no se vaya a utilizar en ese lapso de tiempo ya que comenzaría a sentirse la mezcla más espesa (viscosa). ***
IMPORTANTE *** aunque la mezcla se vea líquida una vez transcurrido el

tiempo de pot life (vida de mezcla) ya no se recomienda utilizar el material preparado ya que el material se encontrará en proceso de polimerización lo que provocaría en el caso de utilizar el material ya reaccionado problemas de desprendimientos, grumos, cáscara de naranja, secado y curado deficiente, etc.

7. Después de realizar la aplicación lavar y limpiar el equipo de aplicación con S-124.

8. *** OPCIONAL *** Para obtener los mejores beneficios y desempeño del POLYNER® JET, se recomienda hornear las piezas aplicadas. Dicho proceso de horneado consistirá en un horno eléctrico o de gas a una temperatura de 60 - 80°C, ingresando las piezas en su interior por un tiempo de 30 y 45 minutos en dos tiempos es decir, una vez transcurrido los primeros 30 o 45 minutos dejar enfriar a temperatura ambiente y volver a repetir el proceso. De ésta manera se refuerzan las resistencias a la abrasión y a los agentes químicos sin degradar o atacar la película conservándose íntacta.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

< 4 Horas

CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deba mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

POLYNER® JET BASE: 24 meses; Reactor R-75: 6 meses

OBSERVACIONES

POLYNER® JET esta probado para ser usado aeronaves comerciales bajo especificaciones de aviación.

*DILUCIÓN RECOMENDADA SEGÚN LA TEMPERATURA DE APLICACION:
SI LA TEMPERATURA AMBIENTAL ES:

SOLVENTE S-211, solvente de evaporación muy lenta además de proporcionar máxima nivelación y brillo.

SOLVENTE S-121, evaporación rápida. De T. ambiente hasta 25°C

SOLVENTE S-121-T, evaporación media de 25°C a 35°C

SOLVENTE S-121-AV evaporación lenta para temperaturas superiores a los 35°C con exceso de dimensiones como fuselajes de avión y evitar que se



MANUAL DE APLICACIÓN

noten los traslapes y empalmes de las manos de pintura.

SOLVENTE S-124 se recomienda para reforzar los efectos mates, semimates, satinados así como tonos llenos y metálicos ya que es un solvente de evaporación muy rápida (puede presentarse un pérdida mínima de brillo).

SI SE REQUEIRE AMPLIAR MÁS EL TIEMPO DE SECADO ENTRE LAS CAPAS Y OBTENER UNA EXCELENTE NIVELACIÓN SE RECOMIENDA UTILIZAR EL SOLVENTE S-211.

Equipo de aplicación sugerido:

Sagola Modelo 4200 G.

Tobera -aguja-boquilla: 1.2 (380)

Presión: 30 psi.

Para mayor detalle de éste proceso consulte a nuestros asesores.

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

P14-02-AJET