



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

PRIMARIO DUREPOXY PYL-50
ACABADO DUREPOXY ER-50

PREPARACION DE SUPERFICIE

CONCRETO

Para la preparación de la superficie refiérase a SSPC-SP 13/NACE 6. La superficie deberá estar limpia, seca, sana y ofrecer un perfil suficiente para lograr la adherencia adecuada. El curado mínimo del sustrato es de 28 días 24°C (75°F). Remueva todos los agentes liberadores de cimbra, compuestos de curado, sales, eflorescencia, lechada y demás materia ajena mediante la limpieza a chorro de arena, chorro de granalla, escarificación mecánica ó por medios químicos adecuados. Refiérase al ASTM D4260. Enjuague completamente para lograr un pH final entre 6 y 10. Deje secar y compruebe la ausencia de humedad refiriéndose al método ASTM F1879, antes de proceder a la aplicación del sellador base agua o base solvente según sea el caso.

FIBRA DE VIDRIO

Limpiar perfectamente con algún desengrasante que no ataque químicamente a la fibra de vidrio, la suciedad, la grasa, aceites, etc., que pudiera llegar a tener el sustrato. Posteriormente lijar superficialmente con lija 600 o con fibra Scotch®, de modo que la superficie quede totalmente rayada (sin brillo) para asegurar porosidad del sustrato y el correcto anclaje del recubrimiento, posteriormente eliminar los residuos abrasivos con un solvente adecuado que no afecte al sustrato, secar, limpiar y posteriormente aplicar recubrimiento.

FIBRA DE VIDRIO

Limpiar perfectamente con algún desengrasante que no ataque químicamente a la fibra de vidrio, la suciedad, la grasa, aceites, etc., que pudiera llegar a tener el sustrato. Posteriormente lijar superficialmente con lija 600 o con fibra Scotch®, de modo que la superficie quede totalmente rayada (sin brillo) para asegurar porosidad del sustrato y el correcto anclaje del recubrimiento, posteriormente eliminar los residuos abrasivos con un solvente adecuado que no afecte al sustrato, secar, limpiar y posteriormente aplicar recubrimiento.

CONCRETO

Para la preparación de la superficie refiérase a SSPC-SP 13/NACE 6. La superficie deberá estar limpia, seca, sana y ofrecer un perfil suficiente para lograr la adherencia adecuada. El curado mínimo del sustrato es de 28 días 24°C (75°F). Remueva todos los agentes liberadores de cimbra, compuestos de curado, sales, eflorescencia, lechada y demás materia ajena mediante la limpieza a chorro de arena, chorro de granalla, escarificación mecánica ó por medios químicos adecuados. Refiérase al ASTM D4260. Enjuague completamente para lograr un pH final entre 6 y 10. Deje secar y compruebe la ausencia de humedad refiriéndose al método ASTM F1879, antes de proceder a la aplicación del sellador base agua o base solvente según sea el caso.

CONCRETO

Para la preparación de la superficie refiérase a SSPC-SP 13/NACE 6. La superficie deberá estar limpia, seca, sana y ofrecer un perfil suficiente para

lograr la adherencia adecuada. El curado mínimo del sustrato es de 28 días 24°C (75°F). Remueva todos los agentes liberadores de cimbra, compuestos de curado, sales, eflorescencia, lechada y demás materia ajena mediante la limpieza a chorro de arena, chorro de granalla, escarificación mecánica ó por medios químicos adecuados. Refiérase al ASTM D4260. Enjuague completamente para lograr un pH final entre 6 y 10. Deje secar y compruebe la ausencia de humedad refiriéndose al método ASTM F1879, antes de proceder a la aplicación del sellador base agua o base solvente según sea el caso.

ACERO AL CARBÓN (ESTRUCTURAL)

Limpiar con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (limpieza a metal blanco) ó como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejándolo un perfil de anclaje de 2 a 3 mils. Una vez que se ha "sandblasteado" el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario alguno en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido o puntos de óxido en la superficie ya "sandblasteada". En caso de que no sea posible la aplicación de estos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos (alternativos), se podrían utilizar alguno de los siguientes: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas en forma negativa, dependiendo del tratamiento de superficie seleccionado (empleado). Posteriormente remover los residuos abrasivos o polvos de la superficie a recubrir, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible (máximo tres horas), para evitar la oxidación nuevamente.

ACERO INOXIDABLE

Remover rastros de aceite, grasa, suciedad y cualquier material extraño utilizando la limpieza con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o ráfaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies removiendo incrustaciones y pintura suelta. Así como el lijado de forma manual empleando abrasivos del tipo fibra "Scotch®" (para Acero inoxidable nuevo), hasta dejar la superficie homogéneamente y completamente rayada hasta la obtención de un perfil de anclaje aproximado de 0.5 a 1.0 mils. Retirar los residuos abrasivos o polvo del sustrato, limpiar y lavar con solvente secar perfectamente para la posterior aplicación del recubrimiento.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 3.00, JUEGO 6.00, JUEGO 12.00, JUEGO 15.00, JUEGO 30.00 LITROS

2 Partes en Volumen DUREPOXY® ER-50

1 Parte en Volumen REACTOR R-50

ADELGAZADOR

SOLVENTE S-8 máximo el 30 %.

EQUIPOS DE APLICACION

Pistola H.V.L.P., Equipo electrostático, Equipo airless, Brocha, Pistola de aire convencional



MANUAL DE APLICACIÓN

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Limpiar perfectamente el sustrato a recubrir tal como se describe en el apartado de "PREPARACIÓN DE SUPERFICIE".
2. Mezclar perfectamente los dos componentes del DUREPOXY® ER 50® (base y reactor), aproximadamente 5 minutos hasta tener una mezcla perfectamente uniforme y homogénea.
3. Darle a la mezcla anterior un tiempo de inducción de 10 a 15 minutos para favorecer el inicio de la reacción, antes de proceder a realizar la aplicación.
4. Agregar el solvente necesario para ajustar la viscosidad de aplicación, como adelgazador se emplea el solvente S-8 máximo 30% en volumen o hasta llegar a la viscosidad de aplicación requerida según el método y equipo de aplicación.
5. El tiempo de vida útil (pot life) es limitado y se reduce en presencia de temperaturas ambientales elevadas, por lo que se recomienda no mezclar más material del que se vaya a utilizar en un tiempo máximo de 3 horas.
6. El sustrato ya deberá estar preparado previamente con algún método de preparación de superficie.
7. Cuando la aplicación se realice con brocha, aspersion convencional, airless, etc., se deberá procurar dar manos siempre en forma paralela, con el objetivo de que no se vean los empalmes entre las capas.
8. Aplicar la primer mano del DUREPOXY® ER 50® y dejar orear entre 15 minutos a 25 minutos o hasta que se haya recubierto en su totalidad el sustrato. Verificar que la película está lo suficientemente seca para que no se quede marcada las huellas, para poder aplicar la segunda mano.
9. Para la aplicación de la segunda mano es recomendable dar manos siempre en forma paralela, de ser necesario en sentido cruzado con respecto a la primer mano. Se recomienda traslapar las manos a un 50% con respecto a la primer pasada de pistola o del equipo de aplicación seleccionado.
10. Limpiar el equipo de aplicación con solvente S-124 inmediatamente después de haber concluido la aplicación.
11. Mantener los productos perfectamente cerrados en su envase original, ya que la exposición de los materiales al medio ambiente podría ocasionar que se "gelen".

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

6 -8 Horas

CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado
12 meses

OBSERVACIONES

LA UTILIZACION DEL % DE ADELGAZADOR DEPENDE DEL METODO DE APLICACION.

LA UTILIZACIÓN DEL % DE ADELGAZADOR DEPENDERÁ DEL MÉTODO DE APLICACIÓN.

LA SUPERFICIE ANTES DE RECUBRIRLA CON DUREPOXY® ER 50®, SE DEBERÁ ENCONTRAR PERFECTAMENTE PREPARADO EL SUTRATO SEGUIENDO LOS PROCEDIMIENTOS DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIE.

NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

E14-02-E050