



# AEROPOXY® W

PRIMARIO EPÓXICO MODIFICADO

## MANUAL DE INFORMACIÓN Y APLICACIÓN

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Es un primario epóxico modificado de secado extra rápido de dos componentes.
- Forma una capa dura que adhiere muy bien sobre superficies metálicas (aluminio, lámina negra y galvanizada), dejando un acabado satinado, que evita el lijado del primario.
- Puede aplicarse sobre pinturas viejas interperizadas, sin que estas sufran reblandecimiento
- Es un primario que se puede aplicar en procesos húmedo sobre húmedo (wet on wet).
- Tiene excelente resistencia mecánica y anticorrosiva.

### USOS RECOMENDADOS

Este primario se utiliza en sistemas de alta calidad para pintar autotanques, instalaciones de la industria química, mejorando las propiedades de resistencia mecánica y química. También es ampliamente utilizado en la industria carrocera y manufacturera en general; en líneas de producción cuyo requisito principal sea la velocidad esto sin detrimento de la calidad.



### SISTEMA RECOMENDADO

AEROPOXY® W (2.0-3.0 milésimas de pulgada)  
ULTRAPLUS® 780 (2.0-3.0 milésimas de pulgada)

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Un recubrimiento se desempeñará mejor en la medida en que la superficie del sustrato esté limpia, seca, sin defectos y libre de contaminantes, incluyendo oxidación y depósitos de sal. La superficie deberá lavarse previamente con agua. La grasa y contaminantes similares deberán

de eliminarse con un limpiador del tipo emulsión o detergente neutro. El uso de solventes no es recomendable, ya que la contaminación sólo se dispersa y no se remueve.

### Lámina de Acero, A. Galvanizado, A. Inoxidable y Aluminio

Limpiar con abrasivos tipo fibra "SCOTCH", según método SSPC-SP 2. Hasta eliminar marcas de óxido y dejando homogéneamente rayada la superficie hasta obtener un perfil de anclaje de 0.5 a 1 milésimas de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar (según método de limpieza) y aplicar el primario AEROPOXY® W tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

### PREPARACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

Este producto se presenta en juego (kit) de 2.25, 4.5, 9.0 Y 18.0 Litros con relación de mezcla de:  
8 Parte en volumen BASE (color)  
1 Parte en volumen REACTOR R-75 U

**ADELGAZADOR** En caso necesario usar Solvente S-8 ó S-124, de un 10 a un 30%.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

Se recomienda utilizar equipo de aspersion con agitador integrado o sistema airless.

La siguiente información es una guía; podrá utilizarse equipo similar tomándose en cuenta la presión, diámetro de manguera y tamaño de aguja para obtener un adecuado rociado.

**Sistema Airless** –Equipo estandar con presiones de hasta 45 lb/pulg<sup>2</sup> como el equipo Graco King. La bomba deberá tener un diámetro interno de 3/8 de pulgada y manguera de alta presión de por lo menos 50 pies. Para longitudes mayores a 50 pies, el diámetro interno deberá ser de 1/2 pulgada.

### Rociado Convencional

PISTOLA	ORIFICIO	BOQUILLA
Binks 18 o 62	66x	67 PB
DeVilbiss MBC o JGA	78 o 765	E

**Mezcladora de poder** –Olla con motor agitador neumático.

No se recomienda utilizar brocha o rodillo

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Enjuagar perfectamente el equipo con thinner o Solvente Nervión S-124
2. Mezclar perfectamente los dos componentes del AEROPOXY® W, respetando la relación de mezcla 8:1
3. Realizar la dilución con el solvente indicado hasta obtener viscosidad de aplicación.
4. El tiempo de vida útil (Pot Life) es limitado y disminuye a altas temperaturas, por lo tanto se recomienda no mezclar más material del que se vaya a utilizar.
5. Mantener agitación lenta y presión constante, a fin de obtener uniformidad.
6. Cuando se realice la aplicación, procurar dar manos siempre paralelas, con el objetivo que no se vean los empalmes entre las capas.
7. Aplicar la primera mano y dejar un tiempo de oreo de 25 minutos aproximadamente o hasta que se haya cubierto en su totalidad la pieza a pintar.
8. Para la segunda mano dar manos siempre paralelas; de ser necesario en sentido cruzado con respecto a la primera mano.
9. Ventilar con aire limpio durante la aplicación. Mantener constante la temperatura del aire para prevenir la condensación en la superficie del recubrimiento.
10. Limpiar el equipo inmediatamente después de usarse con thinner o Solvente S-124.

## PRECAUCION

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

## VIDA UTIL

	°F/°C	°F/°C	°F/°C
	90/32	70/21	50/10
Vida útil (horas)	3	6	8

## RENDIMIENTO TEÓRICO

18.50 m<sup>2</sup> / L a 1.0 milésimas de pulgada de espesor seco.

## ESPESOR SECO RECOMENDADO

De 1.5 a 3.5 milésimas de pulgada.

## PROPIEDADES FÍSICAS

Acabado	Liso
Color	Gris verdoso, Blanco
Componentes	2
Densidad	> 1.220 g/cm <sup>3</sup> (Mezcla)
Viscosidad	500-700 cps

Sólidos en peso	> 63%
Sólidos en volumen	> 45%
VOC	< 450 g/L

Resistencia a:	
Luz	CALEA
Corrosión	Excelente
Abrasión	Buena
Temperatura	80 °C
Flexibilidad	Pasa mandril cónico
Adherencia	100% cuadrículado
Dureza	3H
Brillo	satinado.

## PROPIEDADES QUÍMICAS

Resistencia a:	
Ácidos	Buena
Álcalis	Buena
Disolventes	Excelente
Agua	Excelente
Gasolina	Excelente

## CONDICIONES AMBIENTALES

	MINIMO	MAXIMO
MATERIAL (°C)	10	32
SUPERFICIE (°C)	4	32
AIRE (°C)	4	32

1.-No aplicar el producto a menos que la temperatura de la superficie sea de al menos 4°C arriba de la temperatura del punto de rocío para prevenir la condensación.

2.- Fuera de las condiciones "normales" se requieren técnicas especiales de aplicación o adelgazamiento, para lo cual sugerimos contacte a nuestros asesores técnicos.

## TIEMPOS DE SECADO\*

Libre de polvo	< 10 minutos
Al tacto	< 25 minutos
Duro	24 horas
Para Repintado	en 30 minutos a 16 hrs máx.
Para Inmersión	> 5 días

\*ASTM D 1640 @ 3.0 milésimas @ 50-90% H.R. y 25°C

NOTA: Para servicio de inmersión se recomienda un curado mínimo de 5 días a 24°C.

Cuando es usado como revestimiento interno de tanques o en áreas cerradas debe usarse una corriente de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe evitar que la concentración de solventes alcance su límite inferior de explosión.

Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

## ALMACENAJE

Este material conservado en el recipiente original, herméticamente cerrado y almacenado en un lugar seco, bien ventilado y fresco (50% H.R. y 25°C), tendrá una vida de 12 meses para la base de color y 6 meses para el reactor a partir de la fecha de caducidad del producto.

## **OBSERVACIONES**

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior al 80%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor con pintura nueva.

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto, ya que la mezcla se gela.**

NOTA: Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.