



### MANUAL DE APLICACIÓN

#### SISTEMA RECOMENDADO

C.F.E. P-7 NORMA

#### PREPARACION DE SUPERFICIE

##### HIERRO FUNDIDO/ACERO AL CARBÓN

CFE-PMA. PREPARACIÓN MANUAL.

Método recomendado en la preparación de superficies cuando la naturaleza y magnitud del trabajo sea tal, que resulte incosteable la utilización de algún otro método. Este método es relativamente lento.

Consiste en la remoción de sustancias contaminantes y/o recubrimientos, mediante uso de herramientas y materiales que son operados manualmente.

CFE-PMO. PREPARACIÓN MOTORIZADA.

Método para la remoción de sustancias contaminantes y/o recubrimientos. No elimina contaminantes fuertemente adheridos a las superficies. Este método se realiza en un 50% más rápido que la preparación manual tiene el riesgo de pulir la superficie.

Consiste en la utilización de herramientas eléctricas y/o neumáticas, con instrumentos de desbaste e impacto acoplados.

CFE-PAR. PREPARACIÓN CON ABRASIVOS A PRESIÓN. RÁFAGA.

La superficie queda de color de las sustancias contaminantes fuertemente adheridas, eliminándose las sustancias contaminantes flojas. El 10% de la superficie como mínimo debe estar libre de todo residuo.

CFE-PAP REPARACIÓN CON AGUA A PRESIÓN

Método de preparación de superficie que elimina el óxido suelto, escama de laminación floja y polvo pero no remueve recubrimientos bien adheridos ni óxido penetrado. Es similar al motorizado, excepto que no pule la superficie y no genera perfil de anclaje. Es más rápido que el motorizado y se recomienda para trabajos de mantenimiento.

Consiste en golpear la superficie mediante un chorro de agua que puede ser a alta presión, entre 70MPa a 170MPa.

#### PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

En JUEGO 2.00, JUEGO 4.00, JUEGO 8.00, JUEGO 16.00, JUEGO 20.00 LITROS

1 Partes en Volumen C.F.E. P-7 NORMA PARTE A

1 Parte en Volumen C.F.E. P-7 NORMA

#### ADELGAZADOR

20% aprox S-8

#### EQUIPOS DE APLICACION

Con brocha CFE-AB o por aspersión CFE-CA o CFE-SA

#### PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Definir el área de trabajo. Verificar que las condiciones ambientales, para la correcta selección del método de preparación de la superficie de acuerdo a CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS

ANTICORROSIVOS" vigente.

2. Verificar que la superficie esté preparada de acuerdo a lo especificado en CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" vigente, y que no hayan transcurrido más de 2 hrs de haber sido preparada.

3. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado en CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" vigente.

4. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad para la aplicación del recubrimiento

5. Verificar que el material se encuentre dentro de su fecha de caducidad.

6. Destapar el recipiente de la PARTE A y pasar un parte del mismo material a otro recipiente limpio de mayor volumen para permitir una libre agitación en el envase original.

7. Agitar el contenido del recipiente original con una paleta de madera u otro medio adecuado, hasta lograr que todos los sólidos adheridos a las paredes y fondo se reincorporen en forma homogénea.

8. Transvasar con agitación continua la mezcla original de uno a otro recipiente y viceversa varias veces hasta lograr una mezcla homogénea.

9. Repetir los pasos 6, 7 y 8 para la PARTE B. Una vez que se tienen las dos partes A y B bien incorporados por separado, mezclar ambos materiales hasta una completa homogeneización respetando la relación de mezcla de cada componente. El tiempo de vida útil es limitado y disminuye a altas temperaturas, por lo que se recomienda no preparar más material del que se vaya a utilizar, ya que el producto puede gelarse.

10. Asegurarse de que el material no tenga grumos o material extraños que puedan afectar en la apariencia final del material.

11. Ajustar de acuerdo a la información técnica del material la viscosidad para la correcta aplicación con el adelgazador recomendado, dejar reposar de 5 a 10 minutos.

12. Filtrar el recubrimiento pasándolo por una malla de 590 micras con el fin de eliminar grumos, pintura seca o cualquier material extraño. Vaciar el material a la taza u olla.

13. Verificar que el equipo de aspersión esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente (el mismo que se usa como adelgazador o el recomendado por el proveedor).

14. Ajustar el suministro de aire y regular la presión de la olla dependiendo de la viscosidad del material.

15. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la acantidad del material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible, girando los anillos de regulación de aire y fluido de la pistola.

16. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a ésta, manteniendo una distancia de 15 a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola al final de cada pasada, cada una de éstas deberá traslaparse un 50% sobre la anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.

17. Una vez de haber aplicado una mano del material se debe dejar pasar por lo menos 15 minutos de oreo para dar la siguiente mano del mismo material, ésta debe aplicarse perpendicularmente a la mano anterior. Dar las manos



### MANUAL DE APLICACIÓN

necesarias para obtener el espesor seco recomendado.

18. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.

#### PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

#### VIDA UTIL

6 - 8 hrs Horas

#### CONDICIONES DE APLICACION

El proceso de aplicación debe efectuarse sobre superficies y/o recubrimientos secos, preparados de acuerdo a lo especificado, que no estén expuestos a la lluvia, tolvaneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o del recubrimiento sea menor de 10°C o mayor de 50°C, ni cuando la humedad relativa del aire sea mayor de 85%, la temperatura del sustrato debe estar mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío. No se debe aplicar ningún recubrimiento cuando se tengan vientos con una velocidad mayor de 24 km/h cuando sea por aspersión.

#### ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

C.F.E. P-7 NORMA PARTE A : 12 meses, C.F.E. P-7 NORMA PARTE B : 6 meses

#### OBSERVACIONES

Este producto está certificado bajo la Especificación CFE D8500-02 "RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" Edición 2012.

Para mayor información sobre la preparación de superficie, métodos y condiciones de aplicación, consultar la Especificación CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" Edición 2012.

Consulte el manual de aplicación del producto o aun asesor técnico.

El procedimiento de aplicación descrito en éste manual es el MÉTODO DE ASPERCIÓN CFE-CA, para otros métodos de aplicación, consultar la ESPECIFICACIÓN CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" Edición 2012

#### NOTA

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva.

#### ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto,

recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

CF4-01-C0P7