



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

Aplicar C.F.E. A-28 NORMA directo a lámina galvanizada.

PREPARACION DE SUPERFICIE

GALVANIZADO NUEVO/ALUMINIO CFE

CFE-LSO. LIMPIEZA CON SOLVENTES.

Método auxiliar en la preparación de superficies manual, motorizada y abrasivos a presión en todos sus grados. Es más rapido pero más peligrosa que con detergentes. No elimina óxidos, recubrimientos ni escamas de laminación adheridos o flojos.

Consiste en la remoción de grasas, aceites, polvos y sustancias contaminantes sueltas, realizada mediante solventes, cuya selección debe hacerse de acuerdo a su menor toxicidad, inflamabilidad y explosividad tomando en cuenta la temperatura ambiente de acuerdo a la Tabla 3 "Solventes recomendados para la limpieza de superficies", del documento "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" - ESPECIFICACIÓN CFE D8500-01 vigente.

CFE-LDE. LIMPIEZA CON DETERGENTES.

Método auxiliar en la preparación de superficies manual, motorizada y abrasivos a presión en todos sus grados. Es más lenta pero menos peligrosa que con solventes. No elimina óxidos, recubrimientos ni escamas de laminación adheridos.

Consiste en la remoción de grasa, aceite, polvo y sustancias contaminantes sueltas, realizada mediante soluciones de detergentes o jabones.

CFE-P17 NORMA. Mordentador para acero galvanizado o aluminio.

Método de preparación de superficies recomendado en líneas de producción de artículos metálicos, como mordentador de concreto, preparación de galvanizado y en algunos casos especiales de mantenimiento.

Este metodo de preparación de superficie consiste en la aplicación del mordentador para acero galvanizado CFE-P17 NORMA con el objeto de promover la adherencia del acabado.

ADELGAZADOR

5 - 15% Agua

EQUIPOS DE APLICACION

Con brocha CFE-AB, con rodillo CFE-AR o por aspersión CFE-CA o CFE-SA

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Delimitar el área de trabajo. Verificar las condiciones ambientales, para la correcta selección del método de preparación de la superficie de acuerdo a CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" vigente.
2. Verificar que la superficie esté preprada de acuerdo a lo especificado en CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" vigente, y que no hayan transcurrido más de 4 hrs de

haber sido preparada.

3. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado en CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" vigente.
4. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad para la aplicación del recubrimiento.
5. Verificar que el material se encuentre dentro de su fecha de caducidad.
6. Destapar el recipiente y pasar una parte del mismo material a otro recipiente limpio de mayor volumen, para permitir una libre agitación en el envase original.
7. Agitar el contenido del recipiente original con una paleta de madera u otro medio adecuado, hasta lograr que los sólidos adheridos a las paredes y el fondo se incorporen en forma homogénea.
8. Transvasar con agitación continua la mezcla original de un recipiente a otro y viceversa varias veces hasta logra una mezcla homogénea.
9. Filtrar el recubrimientopasándolo a través de una manta de cielo o una malla equivalente, con el fin de eliminar natas, grumos pintura seca o cualquier otro material extraño.
10. Ajustar de acuerdo con la información técnica del material la viscosidad para la correcta aplicación con el adelgazador recomendado.
11. Verificar que el equipo de aspersión esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente (el mismo que se utiliza como adelgazador o el recomendado por el proveedor).
12. Vaciar el recubrimienta en la taza u olla.
13. Ajustar el suministro de aire y regular la presión de la olla dependiendo de la viscosidad del material.
14. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad de material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible, girando los anillos de regulación de aire y fluido de la pistola.
15. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a ésta, manteniendo una distancias de 15 a 30 cm y soltando el gatillo de la apistola al final de cada pasada, cada una de éstas deberá traslaparse un 50% sobre la anterior así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.
16. Una vez de haber aplicado una mano del material se debe dejar pasar por lo menos 15 minutos de oreo para la siguiente mano del mismo producto, ésta debe aplicarse perpendicularmente a la mano anterior.
17. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

No aplica Horas



MANUAL DE APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACION

El proceso de aplicación debe efectuarse sobre superficies y/o recubrimientos secos, preparados de acuerdo a lo especificado, que no estén expuestos a la lluvia, tolvaneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o del recubrimiento sea menor de 7°C o mayor de 50°C, ni cuando la humedad relativa del aire sea mayor de 85%, la temperatura del sustrato debe estar mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío. No se debe aplicar ningún recubrimiento cuando se tengan vientos con una velocidad mayor de 24 km/h cuando sea por aspersión.

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

C.F.E. A-28 NORMA: 12 meses

OBSERVACIONES

Este producto está certificado bajo la Especificación CFE D8500-02

"RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" Edición 2012.

Para mayor información sobre la preparación de superficie, métodos y condiciones de aplicación, consultar la Especificación D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" Edición 2012

Consulte el manual de aplicación del producto.

Consulte a su asesor técnico.

el procedimiento de aplicación aquí descrito en este manual es el MÉTODO DE ASPERCIÓN CFE-CA, para otros métodos de aplicación, consultar la ESPECIFICACIÓN CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" Edición 2012.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.