



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

Mordentador: C.F.E P-17 NORMA

Intermedio: C.F.E P-21 NORMA

Acabado: C.F.E A-29 NORMA

PREPARACION DE SUPERFICIE

GALVANIZADO NUEVO/ALUMINIO CFE

CFE-LSO. LIMPIEZA CON SOLVENTES.

Método auxiliar en la preparación de superficies manual, motorizada y abrasivos a presión en todos sus grados. Es más rapido pero más peligrosa que con detergentes. No elimina óxidos, recubrimientos ni escamas de laminación adheridos o flojos.

Consiste en la remoción de grasas, aceites, polvos y sustancias contaminantes sueltas, realizada mediante solventes, cuya selección debe hacerse de acuerdo a su menor toxicidad, inflamabilidad y explosividad tomando en cuenta la temperatura ambiente de acuerdo a la Tabla 3 "Solventes recomendados para la limpieza de superficies", del documento "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" - ESPECIFICACIÓN CFE D8500-01 vigente.

CFE-LDE. LIMPIEZA CON DETERGENTES.

Método auxiliar en la preparación de superficies manual, motorizada y abrasivos a presión en todos sus grados. Es más lenta pero menos peligrosa que con solventes. No elimina óxidos, recubrimientos ni escamas de laminación adheridos.

Consiste en la remoción de grasa, aceite, polvo y sustancias contaminantes sueltas, realizada mediante soluciones de detergentes o jabones.

CFE-P17 NORMA. Mordentador para acero galvanizado o aluminio.

Método de preparación de superficies recomendado en líneas de producción de artículos metálicos, como mordentador de concreto, preparación de galvanizado y en algunos casos especiales de mantenimiento.

Este metodo de preparación de superficie consiste en la aplicación del mordentador para acero galvanizado CFE-P17 NORMA con el objeto de promover la adherencia del acabado.

ADELGAZADOR

Solvente S-124 máximo 30 %

EQUIPOS DE APLICACION

Brocha CFE- AB, Rodillo CFE-AR o Aspersión CFE-CA o CFE-SA.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Delimitar el área de trabajo.
2. Verificar que la superficie esté preparada de acuerdo a lo especificado.
3. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado.

4. Verificar que la fecha de caducidad del producto no se haya rebasado.
5. Consultar la información técnica del producto para la correcta preparación del recubrimiento.
6. Destapar el recipiente y pasar una parte del mismo a otro recipiente limpio de mayor volumen, de tal forma que permita una libre agitación en el recipiente original sin derrames.
7. Agitar el contenido del recipiente original con una paleta de madera u otro medio adecuado, hasta lograr que todos los sólidos adheridos a las paredes y el fondo se incorporen en forma homogénea.
8. Transvasar con agitación continua la mezcla original de uno a otro recipiente y viceversa varias veces hasta lograr una mezcla homogénea.
9. Si es necesario, ajustar de acuerdo a la información técnica la viscosidad del recubrimiento con el adelgazador indicado para su correcta aplicación (depende del equipo de aplicación así como del producto).
10. Filtrar el recubrimiento pasándolo por una manta de cielo o una malla equivalente a fin de eliminar natas, grumos, pintura seca o cualquier material extraño.
11. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad adecuado para realizar la aplicación.
12. Verificar que el equipo de aspersión esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente (el mismo que se usa como adelgazador o el recomendado por el proveedor).
13. Vaciar el recubrimiento en la taza u olla.
14. Abrir el suministro de aire y regular la presión de la olla del recubrimiento de acuerdo a la viscosidad del mismo.
15. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad de material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible girando los anillos de regulación de aire y fluido en la pistola.
16. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a ésta manteniendo una distancia de 15 a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola de aspersión al final de cada pasada, cada una de éstas, deberá traslaparse un 50% sobre la anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.
17. Medir de inmediato el espesor húmedo de acuerdo a lo indicado en la especificación CFE D8500-01 versión 2012.
18. Medir el espesor seco en el área recubierta según lo indicado en la especificación CFE D8500-02 versión 2012.
19. La siguiente capa de recubrimiento debe aplicarse perpendicularmente a la anterior. Se recomienda dar un tiempo de oreo entre mano y mano de por lo menos 15 min. El tiempo de secado recomendado para poder aplicar un acabado sobre CFE P-21 NORMA es de por lo menos 24 horas y se deberá dar un ligero lijado o asentado con fibra verde scotch, retirar el polvo con aire a presión.
20. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya



MANUAL DE APLICACIÓN

inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

N/A Horas

CONDICIONES DE APLICACION

El proceso de aplicación debe efectuarse sobre superficies y/o recubrimientos secos, preparados de acuerdo a lo especificado, que no estén expuestos a la lluvia, tolvaneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o del recubrimiento sea menor de 10°C o mayor de 50°C, ni cuando la humedad relativa del aire sea mayor de 85%, la temperatura del sustrato debe estar mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío. No se debe aplicar ningún recubrimiento cuando se tengan vientos con una velocidad mayor de 24 km/h cuando sea por aspersión.

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

CFE P-21 NORMA : 12 meses

OBSERVACIONES

Este producto está certificado bajo la ESPECIFICACIÓN CFE 8500-02

"RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" Edición 2012.

Para mayor información sobre preparación de superficie, método y condiciones de aplicación, se recomienda consultar la ESPECIFICACIÓN CFE D8500-01

"SELECCION Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" EDICIÓN AGOSTO 2012.

Consulte el manual de aplicación del producto.

*Consulte a un asesor técnico.

El procedimiento de aplicación descrito en éste manual es el MÉTODO DE ASPERSIÓN C.F.E-CA

Para mayor información sobre preparación de superficie, metodos y condiciones de aplicación, consultar la especificación CFE D8500-01 vigente

"SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS"

Cumple con la especificación "RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS"

CFE D8500-02 SEPTIEMBRE 2012

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección,

guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

CF1-07-CP21