



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

Primario: C.F.E. P-23 NORMA

Acabado: C.F.E. A-1 NORMA

PREPARACION DE SUPERFICIE

HIERRO FUNDIDO/ACERO AL CARBÓN

CFE-PMA. PREPARACIÓN MANUAL.

Método recomendado en la preparación de superficies cuando la naturaleza y magnitud del trabajo sea tal, que resulte incosteable la utilización de algún otro método. Este método es relativamente lento.

Consiste en la remoción de sustancias contaminantes y/o recubrimientos, mediante uso de herramientas y materiales que son operados manualmente.

CFE-PMO. PREPARACIÓN MOTORIZADA.

Método para la remoción de sustancias contaminantes y/o recubrimientos. No elimina contaminantes fuertemente adheridos a las superficies. Este método se realiza en un 50% más rápido que la preparación manual tiene el riesgo de pulir la superficie.

Consiste en la utilización de herramientas eléctricas y/o neumáticas, con instrumentos de desbaste e impacto acoplados.

CFE-PAR. PREPARACIÓN CON ABRASIVOS A PRESIÓN. RÁFAGA.

La superficie queda de color de las sustancias contaminantes fuertemente adheridas, eliminándose las sustancias contaminantes flojas. El 10% de la superficie como mínimo debe estar libre de todo residuo.

CFE-PAP REPARACIÓN CON AGUA A PRESIÓN

Método de preparación de superficie que elimina el óxido suelto, escama de laminación floja y polvo pero no remueve recubrimientos bien adheridos ni óxido penetrado. Es similar al motorizado, excepto que no pule la superficie y no genera perfil de anclaje. Es más rápido que el motorizado y se recomienda para trabajos de mantenimiento.

Consiste en golpear la superficie mediante un chorro de agua que puede ser a alta presión, entre 70MPa a 170MPa.

ADELGAZADOR

Solvente S-500 ó S-124 máximo 30%

EQUIPOS DE APLICACION

Con brocha CFE-AB o por aspersión CFE-CA o CFE-SA

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Delimitar el área de trabajo. Verificar las condiciones ambientales, para la correcta selección del método de preparación de la superficie de acuerdo a CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" vigente.
2. Verificar que la superficie esté preparada de acuerdo a lo especificado en C.F.E. D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" vigente, y que no hayan transcurrido más de 4 hrs de haber sido preparada.

3. Verificar que la temperatura de la superficie y del recubrimiento, así como la humedad relativa se encuentren dentro de lo especificado en C.F.E D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" vigente.
4. Verificar que el operario revise y utilice el equipo de seguridad para la aplicación del recubrimiento.
5. Verificar que el material se encuentre dentro de su fecha de caducidad.
6. Destapar el recipiente y pasar una parte del mismo material a otro recipiente limpio de mayor volumen, para permitir una libre agitación en el envase original.
7. Agitar el contenido del recipiente original con una paleta de madera u otro medio adecuado, hasta lograr que los sólidos adheridos a las paredes y el fondo se incorporen en forma homogénea.
8. Trasvasar con agitación continua la mezcla original de un recipiente a otro y viceversa varias veces hasta lograr una mezcla homogénea.
9. Filtrar el recubrimiento pasándolo a través de una manta de cielo o una malla equivalente, con el fin de eliminar natas, grumos pintura seca o cualquier otro material extraño.
10. Ajustar de acuerdo con la información técnica del material la viscosidad para la correcta aplicación con el adelgazador recomendado.
11. Verificar que el equipo de aspersión esté completo y limpio. Enjuagar perfectamente el equipo con solvente (el mismo que se usa como adelgazador o el recomendado por el proveedor).
12. Vaciar el recubrimiento en la taza u olla.
13. Ajustar el suministro de aire y regular la presión de la olla dependiendo de la viscosidad del material.
14. Regular la abertura del abanico formado por el recubrimiento y la cantidad de material de acuerdo a la superficie por recubrir, haciendo pruebas de tal forma que la aplicación sea lo más eficiente posible, girando los anillos de regulación de aire y fluido en la pistola.
15. Recubrir la superficie pasando el abanico paralelamente a ésta, manteniendo una distancia de 15 a 20 cm y soltando el gatillo de la pistola al final de cada pasada, cada una de éstas deberá traslaparse un 50% sobre la anterior y así sucesivamente hasta producir una banda uniforme y recubrir toda el área.
16. Una vez de haber aplicado una mano del material se debe dejar pasar por lo menos 15 minutos de oreo para dar la siguiente mano del mismo producto, ésta debe aplicarse perpendicularmente a la mano anterior.
17. Limpiar el equipo con solvente inmediatamente después de usarse.
18. El tiempo recomendado para la aplicación del acabado C.F.E. A-1 NORMA es después de las 24hrs de haberse aplicado el primario C.F.E. P-23 NORMA.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

No Aplica Horas



MANUAL DE APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACION

El proceso de aplicación debe efectuarse sobre superficies y/o recubrimientos secos, preparados de acuerdo a lo especificado, que no estén expuestos a la lluvia, tolvaneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o del recubrimiento sea menor de 7°C o mayor de 50°C, ni cuando la humedad relativa del aire sea mayor de 85%, la temperatura del sustrato debe estar mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío. No se debe aplicar ningún recubrimiento cuando se tengan vientos con una velocidad mayor de 24 km/h cuando sea por aspersión.

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado

12 meses

OBSERVACIONES

Este producto está certificado bajo la especificación CFE D8500-02

"Recubrimientos anticorrosivos" Edición 2012.

Para mayor información sobre la preparación de superficie, métodos y

condiciones de aplicación, consultar la ESPECIFICACIÓN CFE D8500-01

"SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS "

EDICIÓN 2012.

Consulte el manual de aplicación del producto.

REPINTADO: una vez aplicada una mano del material dejar un tiempo de oreo de por lo menos 15 min para dar la siguiente mano del mismo producto.

El procedimiento de aplicación descrito en éste manual, es el MÉTODO DE ASPERCIÓN C.F.E.-CA, para otros métodos de aplicación y para mayor información sobre las condiciones de aplicación y preparación de superficie, consultar la ESPECIFICACIÓN C.F.E. D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" vigente.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.