



MANUAL DE APLICACIÓN

SISTEMA RECOMENDADO

THERMODUR-400 (3.0 - 5.0 MILS) directamente al sustrato.

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO AL CARBÓN (ESTRUCTURAL)

Limpier con abrasivos a presión (Sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 5 (limpieza a metal blanco) ó como mínimo SSPC-SP 6 (Limpieza a metal grado comercial), dejándo un perfil de anclaje de 2 a 3 mils. Una vez que se ha "sandblasteado" el sustrato no deberá permanecer más de tres horas sin primario alguno en ambientes húmedos-salinos, ya que en caso contrario comenzará la aparición de lagunas de óxido o puntos de óxido en la superficie ya "sandblasteada". En caso de que no sea posible la aplicación de estos métodos de limpieza (óptimos) antes citados, se recomienda la utilización de otros métodos de limpieza mecánicos (alternativos), se podrían utilizar alguno de los siguientes: SSPC-SP 2, SSPC-SP 3. Las resistencias de los sistemas involucrados se verán afectadas en forma negativa, dependiendo del tratamiento de superficie seleccionado (empleado). Posteriormente remover los residuos abrasivos o polvos de la superficie a recubrir, ya que ésta deberá estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante para su imprimación. Acto seguido se procederá a la aplicación del primario tan pronto como sea posible (máximo tres horas), para evitar la oxidación nuevamente.

ACERO GALVANIZADO

Permita que se intemperice por un mínimo de 6 meses previo a su aplicación. Remover todo rastro de aceite, grasa, suciedad, óxido y cualquier material extraño, limpiándo con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 o rafaga ligera SSPC-SP 2. La limpieza manual, es un método para preparar superficies removiendo las cascarillas delaminadas sueltas, la herrumbre y la pintura suelta por medio de cepillos apropiados, lijado en forma manual así como el empleo de abrasivos del tipo fibra "Scotch®" hasta eliminar marcas de óxido, dejando homogéneamente rayada la superficie hasta la obtención de un perfil de anclaje de 0.5 a 1 milésima de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar (según método de limpieza), raspado manual, otras herramientas de impacto o por combinación de estos métodos. Cuando no sea posible la intemperización y la superficie haya sido tratada con cromatos o silicatos, primero limpie con solvente de acuerdo con SSPC-SP 1 y realizar una aplicación pequeña del producto o sistema seleccionado para comprobar su compatibilidad. Permita que la pintura seque por lo menos una semana antes de realizar la prueba de adherencia. Si la adherencia es pobre, limpie con un cepillo de acuerdo con SSPC-SP 7 para facilitar la remoción de estos tratamientos. El galvanizado oxidado requiere un mínimo de limpieza con herramienta manual de acuerdo con SSPC-SP 2. Imprima la zona el mismo día en que se haya efectuado la limpieza.

TABLAROCA

Limpier el sustrato de polvo y de cualquier agente extraño al sustrato. Eliminar los residuos con alguna herramienta apropiada y posteriormente aplicar el recubrimiento adecuado.

PRIMARIO EPÓXICO

Si la aplicación lleva más de 24 hrs de curado será necesario abrir poro mediante un lijado suave con fibra Scotch® o con lija 400 (lijado en seco) o si lo que se busca son acabados más tersos se recomienda un lijado con agua con lija del grano 600. Limpiar y secar perfectamente agua, polvo y restos abrasivos antes de proceder a realizar la aplicación del acabado o del sistema.

CONCRETO

Para la preparación de la superficie refiérase a SSPC-SP 13/NACE 6. La superficie deberá estar limpia, seca, sana y ofrecer un perfil suficiente para lograr la adherencia adecuada. El curado mínimo del sustrato es de 28 días 24°C (75°F). Remueva todos los agentes liberadores de cimbra, compuestos de curado, sales, eflorescencia, lechada y demás materia ajena mediante la limpieza a chorro de arena, chorro de granalla, escarificación mecánica ó por medios químicos adecuados. Refiérase al ASTM D4260. Enjuague completamente para lograr un pH final entre 6 y 10. Deje secar y compruebe la ausencia de humedad refiriéndose al método ASTM F1879, antes de proceder a la aplicación del sellador base agua o base solvente según sea el caso.

ADELGAZADOR

Agua máximo el 30 %

EQUIPOS DE APLICACION

Aspersión Convencional, Airless, Brocha, Rodillo

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

1. Leer perfectamente la hoja técnica así como el manual de aplicación.
2. Verificar el estado del producto revisando las fechas de fabricación y caducidad se encuentren vigentes.
3. Agitar perfectamente el producto ya que por las características de los agentes retardantes, éstos tienden a asentarse en el fondo del envase, misma que con un proceso de agitación manual o mecánica lo podremos regresar a su estado de fabrica inicial.
4. Una vez que el material ya se encuentra en una sola fase y sin asentamientos ni grumos se procederá a tomar una parte en volúmen del material que se vaya a ocupar y se le agregará el agua necesaria sin sobrepasar el 40% en volumen, para proceder a realizar la aplicación (dependerá del equipo de aplicación a utilizar).
5. El producto ya diluido con agua se colará a través de un colador de pintura para retener cualquier impureza o basura que pudiera llegar a tener el producto.
6. Se recomienda realizar la aplicación por medio de un equipo de aspersión para poder obtener acabados tersos también puede emplear brocha o rodillo (considerar que al cambiar de equipo de aplicación también se debe de considerar el agua para diluir la pintura). La aplicación debe ser a dos manos de forma cruzada dejando un tiempo de oreo entre mano y mano de 10 a 15 minutos o también dependerá de la dimensión de la pieza a pintar.
7. Los traslapes de la pintura deberá ser del 50% con respecto a la mano anterior, esto con el objetivo de no dejar zonas descubiertas, mal protegidas o con espesores diferentes ya que esto sería un punto por donde el sistema no protegería eficazmente contra el ataque del fuego.



MANUAL DE APLICACIÓN

A11-25-FR40

8. Una vez que ya se ha depositado en su totalidad la primer mano se dejará orear por un tiempo de 10 a 15 minutos o hasta haber recubierto en su totalidad la pieza a proteger. La segunda mano se aplicará de manera perpendicular a la primera, cuidando siempre dejar en los traslapes el 50% del área cubierta.

9. Dejar secar por completo la pieza. Dejar curar por completo antes de someter a alguna prueba de fuego por lo menos 7 días de haber sido aplicado. Solo así se podrá garantizar al 100% su efectividad como producto ignifugo.

10. Lavar los materiales y equipo, utilizando agua, enjuagando con alcohol y por ultimo con S-124 hasta que quede completamente limpio.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarillas con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

N/A Horas

CONDICIONES DE APLICACION

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

ALMACENAJE

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado
THERMODUR® 400 DTM: 12 meses

OBSERVACIONES

Para el mejor desempeño del recubrimiento ignifugo, se deberá aplicar tal y como se indica en la ficha técnica. No deberá existir ningún tipo de recubrimiento previo que no sea de características IGNIFUGAS, ya que de lo contrario no se podrá lograr el objetivo de prevenir algún incendio.

ATENCIÓN/GARANTÍA

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.

NOTA: Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.