



**ACRYNER® 25**  
**ESMALTE ACRILICO**  
**Manual de aplicación**

| [Quiénes Somos](#) - [Base de conocimientos](#) - [Distribuidores](#) - [Contáctenos](#)

<b>Buscador de productos</b>
Productos y fichas técnicas
Certificados
Catálogos colores
<b>Productos por sector</b>
Aviación
Marino
Transporte terrestre
Mantenimiento industrial
Pisos industriales
Construcción y Hotelería
Madera
Restauración y Conservación
Escultura y Arte urbano
<b>Normas PEMEX</b>
<b>Normas C.F.E.</b>
<b>Productos</b>
Epóxicos
Poliuretanos
Polisiloxanos
Acrílicos
Alquidales
Vinilos
Hule Clorado
Silicones y Cumarona
Ricos en Zinc
Vinílicas
Nitrocelulosa
Acondicionadores y Removedores
<b>Aplicaciones especiales</b>
Base agua
Altos sólidos
Antigrffiti
Cuartos Fríos
Grado Alimenticio
Protección contra fuego
Trafico y Señalización
Revestimiento de Tanques
Madera
Plásticos
Vidrio
Galvanizado
Acero al carbón

**DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

Es un acabado acrílico modificado de alta calidad, de apariencia brillante, catalizable.

ACRYNER ® 15, es un esmalte acrílico monocomponente, con excelente brillo, poder cubriente, y facilidad de aplicación. Puede catalizarse, para mejorar sus propiedades, de resistencia a la gasolina, dureza, brillo e intemperismo, de por si sobresalientes. Sus colores son firmes y durables.

ACRYNER ® 25, acabado de alto brillo, secado rápido y gran facilidad de aplicación. Es compatible con una gran variedad de primarios y pinturas en general.

Destaca por su dureza, apariencia brillo y durabilidad al exterior.

**USOS RECOMENDADOS**

Estos acabados se emplean principalmente para el repintado automotriz, en el recubrimiento de carrocerías nuevas de autobuses y camionetas de reparto, camiones fresqueros, carros tanque, remolques etc.

Para el pintado de flotillas de autobuses, camiones, traileres, etc.

En trabajos de mantenimiento de bodegas, escuelas edificios, multifamiliares, etc. Para pintar puertas, ventanas estructuras etc., sustituyendo a los esmaltes alquidales con gran ventaja, por tener un secado más rápido, mayor durabilidad y facilidad de aplicación.

**SISTEMA RECOMENDADO**

- PRIMARIO DUREPOXY® 50 (1.0-2.0 milésimas de pulgada)
- ACABADO ACRYNER®15 / 25 (1.5 - 2.5 milésimas de pulgada)

**PREPARACION DE SUPERFICIE**

**Limpieza**

Un recubrimiento se desempeñará mejor en la medida en que la superficie del sustrato esté limpia, seca, sin defectos y libre de contaminantes, incluyendo oxidación y depósitos de sal.

La superficie deberá de lavarse previamente con agua. Para eliminar polvo y agentes extraños que son visible. La grasa y contaminantes similares deberán de eliminarse con un limpiador del tipo emulsión o detergente neutro. Finalmente enjuagar perfectamente la superficie y secándolo al mismo tiempo para evitar que se empiece a oxidar. El uso de solventes es recomendable al final de este proceso para comenzar a preparar el sustrato.

**Lámina de Acero**

Limpiar con abrasivos tipo fibra "SCOTCH", según método SSPC-SP 2. Hasta eliminar marcas de óxido y dejando homogéneamente rayada la superficie hasta obtener un perfil de anclaje de 0.5 a 1 milésimas de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar (según método de limpieza) y aplicar el primario DUREPOXY® 50 tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

**PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO**

Este producto se presenta en envases de 1.0, 4.0, 20.0 y 200 Litros.

Productos bajo normas
PEMEX
C F E
BOEING

- 1 Parte en volumen ACRYNER®15 / 25
- OPCIONAL 8 Parte en volumen REACTOR R-75.

ADELGAZADOR

Solvente S-124® ó S-121® de un 15 al 40%.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Se recomienda utilizar equipo de aspersión con agitador integrado o sistema Airless.

La siguiente información es una guía; podrá utilizarse equipo similar tomándose en cuenta la presión, diámetro de manguera y tamaño de aguja para obtener un adecuado rociado.

Sistema Airless –Equipo estándar con presiones de hasta 45 lb/pulg2 como el equipo Graco King. La bomba deberá tener un diámetro interno de 3/8 de pulgada y manguera de alta presión de por lo menos 50 pies. Para longitudes mayores a 50 pies, el diámetro interno deberá ser de ½ pulgada.

Rociado Convencional

PISTOLA	ORIFICIO	BOQUILLA
Binks	18 o 62	66x 67 PB
DeVilbiss	MBC o JGA	78 o 765 E

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Enjuagar perfectamente el equipo con Solvente NERVION S-124® .
2. Diluir perfectamente el material con el solvente recomendado y el porcentaje adecuado. (ACRYNER® 15 / 25 y SOLVENTE S-124® ó S-121® )
3. De ocupar el material catalizado, mezclar perfectamente los dos componentes (ACRYNER® 15 / 25 y REACTOR R-75), en una relación de mezcla 8:1.
4. El tiempo de vida útil (Pot Life) es limitado y disminuye a altas temperaturas, por lo tanto se recomienda no mezclar más material del que se vaya a utilizar. (El producto puede “gelarse” es por esto que recomendamos no aplicar la mezcla después de 6 hrs. de haberlo preparado.
5. La aplicación del primario (según sea el caso –ver ficha técnica del ACRYNER® 15 Y 25), deberá hacerse inmediatamente después de haberlo limpiado y lijado.
6. Mantener agitación lenta y presión constante, a fin de obtener uniformidad.
7. Cuando se realice la aplicación, procurar dar manos siempre paralelas, con el objetivo que no se vean los empalmes entre las capas.
8. Aplicar la primera mano de ACRYNER® 15 / 25 y dejar un tiempo de oreo de 10 a 15 minutos aproximadamente o hasta que se haya cubierto en su totalidad la pieza a pintar.
9. Para la segunda mano dar manos siempre paralelas; de ser necesario en sentido cruzado con respecto a la primera mano.
10. Ventilar con aire limpio durante la aplicación. Mantener constante la temperatura del aire para prevenir la condensación en la superficie del recubrimiento.
11. Limpiar el equipo inmediatamente después de usarse con Solvente S-124® .

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

#### VIDA UTIL

En caso de ser de aplicación sin catalizar N/A

En caso de ser aplicado catalizado es:

	°F/°C	°F/°C	°F/°C
	90/32	70/21	50/10
Vida útil (horas)	3	6	8

#### RENDIMIENTO TEÓRICO

- ACRYNER®15 14.96 m<sup>2</sup> / L a 1.0 milésimas de pulgada de espesor seco.
- ACRYNER®25 13.0 m<sup>2</sup> / L a 1.0 milésimas de pulgada de espesor seco.

#### ESPESOR SECO RECOMENDADO

- De 1.5 a 2.5 milésimas de pulgada para cualquiera de los dos productos.

#### PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDAD	ACRYNER®15	ACRYNER®25
Acabado	Brillante	Brillante
Color	Cualquier color	Cualquier color
Componentes	1 y/o 2	1 y/o 2
Densidad	0.900-1.200 g/cm <sup>3</sup>	0.900 -1.120 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad	80-150 s (copa Ford #4)	30-50 s (copa Ford #4)
Sólidos en peso	> 45%	> 40%
Sólidos en volumen	> 38%	> 30%
VOC	< 560 g/L	< 580 g/L

Resistencia a:

	ACRYNER®15	ACRYNER®25
Luz	Buena	Buena
Corrosión	Buena	Buena
Abrasión	Regular	Regular
Temperatura	80 °C	70 °C
Flexibilidad	Pasa mandril cónico	Pasa mandril cónico
Adherencia	100 %	> 90 %
Dureza	H	HB
Brillo	> 85 UDB	> 85 UDB

#### PROPIEDADES QUÍMICAS

Resistencia a:

	ACRYNER®15	ACRYNER®25
Ácidos	Regular	Regular
Álcalis	Regular	Regular salpicaduras
Disolventes	Regular	Mala
Agua	Buena	Buena
Gasolina	Buena	Buena

#### CONDICIONES AMBIENTALES

	MINIMO	MAXIMO
MATERIAL (°C)	10	32
SUPERFICIE (°C)	4	32
AIRE (°C)	4	32

1.-No aplicar el producto a menos que la temperatura de la superficie sea de al menos 4° C arriba de la temperatura del punto de rocío para prevenir la condensación.

2.- Fuera de las condiciones "normales" se requieren técnicas especiales de aplicación o adelgazamiento, para lo cual sugerimos contacte a nuestros asesores técnicos.

#### TIEMPOS DE SECADO\*

	ACRYNER®15	ACRYNER®25
Libre de polvo	< 15 minutos	< 30 minutos
Al tacto	< 30 minutos	< 60 minutos
Duro	24 horas	24 horas
Para Repintado	90 minutos	1-24 horas
Para Inmersión	No se recomienda	No se recomienda

\*ASTM D 1640 @ 3.0 milésimas @ 50-90% H.R. y 25°C

NOTA: Para servicio de inmersión se recomienda un curado mínimo de 5 días a 24°C.

Cuando es usado como revestimiento interno de tanques o en áreas cerradas debe usarse una corriente de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe evitar que la concentración de solventes alcance su límite inferior de explosión.

Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

#### ALMACENAJE

Este material conservado en el recipiente original, herméticamente cerrado y almacenado en un lugar seco, bien ventilado y fresco (50% H.R. y 25°C), tendrá una vida de 12 meses para la base de color. A partir de la fecha de caducidad del producto.

#### OBSERVACIONES

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior al 90%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor con pintura nueva.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

**NOTA: Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.**

**EL NERVION, S.A. de C.V.** - Aldama N°5, Col. La Escuela Tlalnepantla, Estado de México 54090, México. **Tel.**  
(52)(55) 2169-0470 - **Fax.** (52)(55) 5361-9476