

POLIURETANO ACRÍLICO

ACABADO DIRECTO A METAL ESPECIFICACION C.F.E.

DESCRIPCION

C.F.E. A-29, es un acabado de poliuretano catalizado; formulado con pigmentos inhibidores de corrosión.

CARACTERISTICAS:

C.F.E. A-29, forma una película brillante, de secado rápido, con buenas propiedades mecánicas y excelente adhesión a todas las superficies mecánicas incluso acero galvanizado y algunos sustratos normalmente muy difíciles de pintar. Una sola capa de este producto aplicada directamente sobre el sustrato, sin primario basta para proteger eficazmente contra la corrosión asegurando un desempeño notable y duradero. En exposición prolongada al exterior no presenta cambios en brillo o color.

USOS:

Se recomienda para labores de mantenimiento industrial generalizado así como para el pintado y mantenimiento de subestaciones eléctricas.

Para la protección de acero galvanizado de torres ó postes troncocónicos en ambiente marino, industrial o rural. Ésto sin la necesidad de aplicar previamente ningún tipo de mordentador o primario.

Para cimentaciones de las torres.

SISTEMA RECOMENDADO:

Acabado C.F.E. A-29. Directo al sustrato.

COLORES:

Cualquier color sobre pedido.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 1.1000 - 1.4000 g/cm³ (mezcla)

Viscosidad: @ 25°C 500 - 800 cPs (mezcla)

Sólidos en Peso: >60%

Sólidos en Volumen: >40%

V O C: < 420 g/lit.

Rendimiento Teórico:

5.24 m²/ L a 3 mils.

Espesor Seco Recomendado:

3.0 a 5.0 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente

Corrosión: Excelente

Abrasión: Buena

Temperatura: 90 °C

Flexibilidad: Pasa mandril cónico

Adherencia: 100%

Dureza: 2H

Brillo: > 80 UDB @ 60°

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Excelente salpicaduras

Alcalis: Buena salpicaduras

Disolventes: Buena derrames

Agua: Excelente intermitente

Gasolina: Excelente derrame

SECADO:

Libre de Polvo: < 10 minutos

Al Tacto: < 30 minutos

Duro: 24 horas

Repintado: 1 a 24 hrs

Para Inmersión: No se recomienda

PRESENTACION:

En JUEGO 1.250, JUEGO 5.000, JUEGO 10.000, JUEGO 20.000, JUEGO 25.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

Con brocha CFE-AB o por aspersión CFE-CA o CFE-SA.

Adelgazador:

S-121, S-124 ó S-160 en un 30% máximo.

Relación de Mezcla:

4.00 Partes en Volumen C.F.E. A-29 BASE

1 Parte en Volumen REACTOR C.F.E. A-29

Vida Util (Pot Life):

< 4 Horas

Substratos :

Acero al carbón (Estructural), Acero galvanizado, Aluminio

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Asegurese que la superficie se encuentre libre de grasa, polvo humedad y/o cualquier otro tipo de contaminante, para tal efecto podrán utilizarse métodos mecánicos y/o manuales de limpieza.

En acero galvanizado limpieza con solvente CFE-LSO.

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

C.F.E. A-29 Base: 12 meses; Reactor C.F.E. A-29: 6 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS**OBSERVACIONES:**

Cumple con la especificación

CFE D8500-02 REVISION 2007 "Recubrimientos Anticorrosivos"

Sistema 66 especificación CFE D8500-01 REVISION 2007.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

Y34-08-CA29- - -1500

Fecha de Revisión :

26/07/2012