



C.F.E. P-17

POLIVINIL BUTIRAL

MORDENTADOR PARA GALVANIZADO O ALUMINIO ESP C.F.E.

DESCRIPCION

C.F.E P-17 es un producto de dos componentes que funciona como mordentador para superficies como aluminio y lamina galvanizada.

CARACTERISTICAS:

C.F.E P-17 es un mordentador para acero galvanizado o aluminio de dos componentes.

USOS:

Se utiliza para la preparación de superficies nuevas o intemperizadas de aluminio o nuevas de acero galvanizado antes de recubrirse.

SISTEMA RECOMENDADO:

C.F. E P-17
C.F.E P-21
C.F.E A-3

COLORES:

amarillo-verdoso

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C >0.92 kg/lit

Viscosidad: @ 25°C No aplica

Sólidos en Peso: >15.5%

Sólidos en Volumen:>10.2%

V O C:

Rendimiento Teórico:

4 m²/ litro a 1 milésima de espesor seco

Espesor Seco Recomendado:

0.3 a 1 milésima

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Buena

Corrosión: Excelente

Abrasión: Buena

Temperatura: 50 °C

Flexibilidad: Pasa mandril Conico

Adherencia: 100%

Dureza:

Brillo: Mate

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Regular

Alcalis: Regular

Disolventes: Regular

Agua: Excelente

Gasolina: Buena

SECADO:

Libre de Polvo: < 10 minutos

Al Tacto: < 20 minutos

Duro: < 4 horas

Repintado: 30 minutos

Para Inmersión: No se recomienda

PRESENTACION:

En JUEGO 5.000,CUBETA 16.000,JUEGO 20.000,JUEGO 25.000

APLICACION:**Método:**

Con brocha o equipo de aspersión convencional.

Adelgazador:

No aplica

Relación de Mezcla:

4.00 Partes en Volumen BASE C.F.E. P-17
1 Parte en Volumen SOLVENTE REACTIVO CFE P-17

Vida Util (Pot Life):

5 Horas

Substratos :

Aluminio, Acero galvanizado

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Asegurese que el sustrato este libre de culaquier contaminante.

Limpiar con solvente el sustrato.

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

BASE 1 AÑO , SOLVENTE 1 AÑO

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS

C.F.E. P-21, C.F.E. A-3

OBSERVACIONES:

Cumple con la especificación C.F.E. D8500-02 "Recubrimientos Anticorrosivos" EMISION Abril 2007.

*****IMPORTANTE*****

DEBIDO A LA COMPOSICIÓN DEL RECUBRIMIENTO DE ZINC PARA EL BAÑO DE GALVANIZADO EN CALIENTE, EL PRODUCTO C.F.E. P-17 PUEDE PRESENTAR PROBLEMAS DE ADHERENCIA. POR LO QUE SE TENDRÁN QUE APLICAR OTRAS TIPOS DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIE. SI TIENE DUDAS AL RESPECTO NO DUDE EN CONTACTAR AL SERVICIO TÉCNICO O AGENTE DE VENTAS.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

Y14-01-WASH- - -1300

Fecha de Revisión : 03/02/2017