



**PEMEX RP-23**

**EPÓXICO - POLIAMIDA**

## PRIMARIO RICO EN ZINC ESPECIFICACIÓN PEMEX

### DESCRIPCION

PEMEX RP-23, es un recubrimiento epóxico rico en zinc, de dos componentes epóxico-poliamida.

### CARACTERISTICAS:

PEMEX RP-23, es un recubrimiento epóxico orgánico rico en zinc conteniendo por lo menos un 85% de pigmento de polvo de zinc por peso en película seca. Es un producto con un bajo contenido de VOC's, lo que lo convierte en un producto ecológico y amigable con el medio ambiente. Los recubrimientos ricos en zinc tienen la característica de adherirse electroquímicamente ofreciendo una protección catódica/sacrificial simulando la protección del acero provista por el galvanizado en ambientes. La formación de sales insolubles de zinc en la película lo hacen aún más resistente al paso de la humedad.

### USOS:

Este producto/sistema se recomienda ampliamente para la protección de todas las superficies de las tuberías de acero sobre la cubierta en plataforma que estén expuestas a un medio ambiente húmedo marino e industrial, salinidad y gases derivados del petróleo. Recipientes, acero estructural y tuberías sobre cubierta, por encima de la zona de mareas. Recomendado para obra nueva. Para el caso de módulos habitacionales se aplicará solamente el RP-23 y RI-41.

### SISTEMA RECOMENDADO:

SISTEMA 12  
Primario: PEMEX RP-23 (3 - 5 mils)  
Intermedio: PEMEX RI-41 (4 - 6 mils)  
Acabado: PEMEX RA-35 (3 - 4 mils)

### COLORES:

Gris oscuro

### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

**Densidad:** @ 25°C 1.8500 - 1.9500 g/cm<sup>3</sup> (mezcla)  
**Viscosidad:** @ 25°C 2,700 cPs (mezcla)  
**Sólidos en Peso:** >80.00 % (mezcla)  
**Sólidos en Volumen:** >70.00 % (mezcla)  
**V O C:** < 250 g/L

### Rendimiento Teórico:

9.18 m<sup>2</sup>/L @ 3 mils

### Espesor Seco Recomendado:

3 - 5 mils

### PROPIEDADES FISICAS:

#### Resistencia a :

**Luz:** Excelente  
**Corrosión:** Buena  
**Abrasión:** Buena  
**Temperatura:** 100 °C

**Flexibilidad:** Pasa mandril cónico

**Adherencia:** 100 %

**Dureza:** H

**Brillo:** Satinado

### PROPIEDADES QUIMICAS:

<b>Acidos:</b>	Excelente	Sistema completo
<b>Alcalis:</b>	Excelente	Sistema completo
<b>Disolventes:</b>	Excelente	Sistema completo
<b>Agua:</b>	Excelente	Sistema completo
<b>Gasolina:</b>	Excelente	Sistema completo

### SECADO:

**Libre de Polvo:** < 90 minutos

**Al Tacto:** < 120 minutos

**Duro:** 24 horas

**Repintado:** > 4 horas

**Para Inmersión:** No se recomienda

### PRESENTACION:

En JUEGO 1.500, JUEGO 6.000, JUEGO 12.000, JUEGO 15.000 LITROS

**APLICACION:****Método:**

Equipo airless, aspersión convencional, olla de presión, etc.

**Adelgazador:**

Solvente S-8 máximo 30 %.

**Relación de Mezcla:**

2.00 Partes en Volumen PEMEX RP-23 BASE  
1 Parte en Volumen REACTOR PEMEX RP-23

**Vida Util (Pot Life):**

< 2 Horas

**Substratos :**

Acero

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

La superficie deberá estar limpia, seca y en condiciones sanas. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y además de cualquier material extraño para asegurar una buena adherencia.

MÍNIMA preparación para la superficie:

\* HIERRO Y ACERO: SSPC-SP 6, 2.0 - 3.0 mils de perfil de anclaje.

Para mayor detalle refiérase al manual de aplicación del producto, para obtener una información más detallada.

**ALMACENAJE:**

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

PEMEX RP-23 Base: 6 mese; Reactor PEMEX RP-23: 6 meses

**CONDICIONES DE APLICACION:**

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.**

**ACABADOS RECOMENDADOS**

PEMEX RI-41, PEMEX RA-35

**OBSERVACIONES:**

ESTE SISTEMA DE RECUBRIMIENTO ANTICORROSIVO FUE EVALUADO EXITOSAMENTE POR EL INSTITUTO MEXICANO DEL PETRÓLEO (IMP) DE ACUERDO A: INFORME No. F.24421.03.048

Para el caso de módulos habitacionales se aplicará solamente RP-23 y RI-41.

Es importante mencionar que el tiempo de secado y el tiempo de vida de la mezcla dependerá de las condiciones ambientales a las que se esté trabajando es decir, a mayor temperatura ambiental menor será el tiempo de vida de la mezcla, menor es el tiempo de secado del producto y menor será el tiempo de vida en anaquel.

POR LA NATURALEZA DEL PRODUCTO, LA CONCENTRACIÓN DE ZINC METÁLICO Y SU ALTA DENSIDAD, PODRÁ PRESENTARSE UNA SEPARACIÓN DE LOS COMPONENTES Y GENERACIÓN DE GAS EN EL ENVASE DE LA BASE, ÉSTO ES UNA CONDICIÓN NORMAL PARA ESTE TIPO DE RECUBRIMIENTOS, SE SUGIERE AGITAR E INCORPORAR MUY BIEN LA BASE Y VOLVERÁ A SU ESTADO ORIGINAL DE FABRICA.

**PRECAUCION:**

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.***

***Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

**ATENCION:**

***Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.***

X44-01-RP23- - -1100

Fecha de Revisión : 03/02/2017