



PEMEX RP-22

EPÓXICO - POLIAMIDA

PRIMARIO RICO EN ZINC ESPECIFICACIÓN PEMEX

DESCRIPCION

PEMEX RP-22, es recubrimiento epóxico de dos componentes, enriquecido con pigmento de zinc metálico.

CARACTERISTICAS:

PEMEX RP-22, es un recubrimiento rico en zinc conteniendo por lo menos un 85% de polvo de zinc metálico en peso por película seca. Es un producto con un bajo contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC's) lo que lo convierte en un recubrimiento ecológico y amigable con el medio ambiente. Los recubrimientos en zinc tienen la característica de adherirse electroquímicamente al sustrato actuando como ánodo de sacrificio ofreciendo protección anticorrosiva a equipos y estructuras, simulando de esta manera la protección al acero provista por el galvanizado en caliente. La formación de sales insolubles de zinc en la película lo hacen aún más resistente al paso de la humedad.

USOS:

PEMEX RP-22, su uso es adecuado para la protección anticorrosiva en ambientes severos, tales como presas de lodos, cuartos de químicos y paquetes de líquidos. En ambientes secos en estructuras e instalaciones exteriores de refinерías y complejos petroquímicos.

SISTEMA RECOMENDADO:

SISTEMA 4
Primario 1: PEMEX RP-4 B (3 - 4 mils) o
Primario 2: PEMEX RP-22 (3 - 4 mils)
Acabado: PEMEX RA-35 (3 - 4 mils)

COLORES:

Gris Oscuro

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 1.8500 -1.9500 g/cm³ (mezcla)
Viscosidad: @ 25°C 2,700 cPs (mezcla)
Sólidos en Peso: >80.00 % (mezcla)
Sólidos en Volumen: >70.00 % (mezcla)
V O C: < 250 g/L

Rendimiento Teórico:

9.18 m²/L @ 3 mils

Espesor Seco Recomendado:

3 - 4 mils

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Buena
Corrosión: Excelente
Abrasión: Buena
Temperatura: 100 °C

Flexibilidad: Pasa mandril cónico

Adherencia: 100 %

Dureza: H

Brillo: Satinado

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos:	Excelente	Sistema Completo
Alcalis:	Excelente	Sistema Completo
Disolventes:	Excelente	Sistema Completo
Agua:	Excelente	Sistema Completo
Gasolina:	Excelente	Sistema Completo

SECADO:

Libre de Polvo: < 90 minutos
Al Tacto: < 120 minutos
Duro: 24 horas
Repintado: > 4 horas
Para Inmersión: No se recomienda

PRESENTACION:

En JUEGO 1.500, JUEGO 6.000, JUEGO 12.000, JUEGO 15.000 LITROS

APLICACION:
Método: Equipo Airless, aspersión convencional, olla de presión, etc.
Adelgazador: Solvente S-8 30% máximo.
Relación de Mezcla: 2.00 Partes en Volumen PEMEX RP-22 BASE 1 Parte en Volumen REACTOR PEMEX RP-22
Vida Util (Pot Life): < 2 Horas
Substratos : Acero

PREPARACION DE SUPERFICIE:
La superficie deberá estar limpia, seca y en condiciones sanas. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y además de cualquier material extraño para asegurar una buena adherencia.
MÍNIMA preparación para la superficie:
* HIERRO Y ACERO: SSPC-SP 6, 2.0 - 3.0 mils de perfil de anclaje.
Para mayor detalle refiérase al manual de aplicación del producto, para una información más detallada.

ALMACENAJE:
Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
PEMEX RP-22 Base: 6 meses; Reactor PEMEX RP-22: 6 meses

CONDICIONES DE APLICACION:
No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS
PEMEX RA-28 MODIFICADO, PEMEX RA-35

OBSERVACIONES:
Sistema 13:
Primario: PEMEX RP-22 (3 - 4 mils)
Acabado: PEMEX RA-28 (3 - 4 mils)

ESTE RECUBRIMIENTO FUE EVALUADO EXITOSAMENTE POR EL INSTITUTO MEXICANO DEL PETROLEO (IMP) DE ACUERDO A: INFORME No. F24382.03.108

Es importante mencionar que el tiempo de secado y el tiempo de vida de la mezcla dependerá de las condiciones ambientales a las que se este trabajando es decir, a mayor temperatura ambiental menor será el tiempo de vida de la mezcla, menor es tiempo de secado del producto y menor el tiempo de vida en anaquel.

POR LA NATURALEZA DEL PRODUCTO, LA CONCENTRACIÓN DE ZINC METÁLICO Y SU ALTA DENSIDAD, PODRÁ PRESENTARSE UNA SEPARACIÓN DE LOS COMPONENTES Y GENERACIÓN DE GAS EN EL ENVASE DE LA BASE, ÉSTO ES UNA CONDICIÓN NORMAL PARA ESTE TIPO DE RECUBRIMIENTOS, SE SUGIERE AGITAR E INCORPORAR PERFECTAMENTE LA BASE Y VOLVERA A SU ESTADO ORIGINAL DE FABRICA.

PRECAUCION:
Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:
Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.