



# PEMEX RA-22

## VINILO

### ACABADO DE ALTOS SOLIDOS ESPECIFICACION PEMEX

#### DESCRIPCION

PEMEX RA-22 es un acabado vinílico base solvente de altos sólidos, formulado en base a la especificación PEMEX RA-22-80.

#### CARACTERISTICAS:

PEMEX RA-22 destaca por su notable resistencia a la intemperie y resistencia al contacto con una gran diversidad de agentes químicos. Forma una película satinada, con excelente adhesión, propiedades mecánicas y resistencia anticorrosiva en ambientes marino, húmedo, gases derivados del azufre y exposición al agua potable.

#### USOS:

Este producto se utiliza como acabado en la protección de superficies metálicas como: tanques, tuberías, estructuras, equipos de proceso, expuestas a ambientes altamente corrosivos.

#### SISTEMA RECOMENDADO:

Primario PEMEX RP-4-B (2.0 - 3.0 mils)  
Enlace PEMEX RP-7-E (1.5 - 2.5 mils)  
Acabado PEMEX RA-22 (4.0 - 6.0 mils)

#### COLORES:

Cualquier color sobre pedido.

#### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

**Densidad:** @ 25°C 1.100 ± 0.05 g/cm<sup>3</sup>  
**Viscosidad:** @ 25°C 900 - 3000 cps  
**Sólidos en Peso:** 50 ± 0.5 %  
**Sólidos en Volumen:** 28.0 ± 0.5 %  
**V O C:** < 600 g/l

#### Rendimiento Teórico:

11.0 m<sup>2</sup>/l a 1.0 mils de espesor seco.

#### Espesor Seco Recomendado:

4.0 - 6.0 milésimas de pulgada

#### PROPIEDADES FISICAS:

##### Resistencia a :

**Luz:** Excelente  
**Corrosión:** Excelente  
**Abrasión:** Buena  
**Temperatura:** 70 °C

**Flexibilidad:** Pasa mandril cónico

**Adherencia:** 100 %

**Dureza:** H

**Brillo:** Semibrillante

#### PROPIEDADES QUIMICAS:

**Acidos:** Excelente

**Alcalis:** Excelente

**Disolventes:** Regular

**Agua:** Excelente

**Gasolina:** Buena

#### SECADO:

**Libre de Polvo:** < 15 minutos

**Al Tacto:** < 30 minutos

**Duro:** < 4 horas

**Repintado:** > 4 horas

**Para Inmersión:** > 5 días

#### PRESENTACION:

En BOTE 4.000, CUBETA 8.000, CUBETA 10.000, CUBETA 20.000, TAMBOR 200.000 LITROS

**APLICACION:****Método:**

Equipo airless, pistola convencional, brocha.

**Thinner:**

S-900 en un 15 - 40 %

**Substratos con aplicación directa:****PREPARACION DE SUPERFICIE:**

Asegurarse de que la superficie se encuentre libre de impurezas (grasa, humedad, polvo, sales o cualquier contaminante). La capa de primario ó enlace previamente aplicada, deberá estar perfectamente seca y, en caso de tener más de 36 horas de curado, se recomienda dar un lijado suave para asegurar la adhesión de este producto.

**ALMACENAJE:**

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

12

**CONDICIONES DE APLICACION:**

No se aplique este producto si la temperatura en el ambiente es inferior a 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa deberá ser menor al 80%. No se debe mezclar pintura ya preparada con pintura nueva.

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.**

**PRIMARIOS RECOMENDADOS**

PEMEX RP-4-B MODIFICADO, ,

**OBSERVACIONES:**

ESTE RECUBRIMIENTO FUE EVALUADO EXITOSAMENTE POR EL INSTITUTO MEXICANO DEL PETROLEO DE ACUERDO A:  
PROYECTO: D-8704  
OFICIO No.: O.C.T. 454  
CLAVE (IMP): 839  
INFORME No.: 215

**PRECAUCION:**

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.***

***Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

**ATENCION:**

***Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.***

X41-02-RA22- - -

Fecha de Revisión :

03/02/1017