



POLYLITE 501

POLIURETANO ACRÍLICO

ACABADO PREMIUM PARA REPINTADO AUTOMOTRIZ

DESCRIPCION

POLYLITE 501, es un acabado de poliuretano acrílico de alto desempeño y excelente durabilidad catalizado con poliisocianato. Empleando aditivos de vanguardia y pigmentos de alto desempeño.

CARACTERISTICAS:

POLYLITE 501, brinda una película de alto brillo con excelente nivelación, distinción de imagen y alta durabilidad. Una vez curada completamente la película proporcionará una excelente resistencia a los solventes por lo que lo convierte en un recubrimiento antigrafiti. Destaca por su inigualable desempeño al exterior y al trato rudo. Es ideal para usar en la industria carrocera para el repintado automotriz.

USOS:

POLYLITE 501, se recomienda ampliamente como transparente de poliuretano en sistemas bicapa y tricapa o como sistemas monocapa para repintado automotriz donde se requieran terminados similares al original ya que destaca por su excelente brillo, apariencia nivelación, resistencia a solventes y al medio ambiente. Ideal para pintar automóviles, flotillas y autobuses. Así mismo por su versatilidad y adherencia puede aplicarse en una gran variedad de sustratos como aluminio, fibra de vidrio, acero galvanizado y varios tipos de plásticos previamente preparados con algún primario y/o promotor de adherencia así como con el tratamiento de superficie adecuado.

SISTEMA RECOMENDADO:

▣ SISTEMA MONOCAPA
primario: NOVAPRIMER
acabado: POLYLITE 501

COLORES:

transparente y colores**** ver observaciones.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 0.9600-1.2100 g/cm³ (mezcla)*
Viscosidad: @ 25°C 25-30 seg. C. Ford 4 (mezcla)*
Sólidos en Peso: >69.00 % (mezcla)*
Sólidos en Volumen: >66.00 % (mezcla)*
V O C: <360 g/L (mezcla)*

Rendimiento Teórico:

25.98 m²/L @ 1 mils ** VER OBSERVACIONES

Espesor Seco Recomendado:

2.0 - 3.0 mils

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente
Corrosión: Excelente
Abrasión: Buena
Temperatura: 90°C °C

Flexibilidad: pasa mandril cónico
Adherencia: 100 % (sistema compl)
Dureza: 3H
Brillo: >90 UDB

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Buena (salpicaduras)
Alcalis: Buena (salpicaduras)
Disolventes: Excelente (derrames)
Agua: Excelente (derrames y
Gasolina: Excelente (derrames)

SECADO:

Libre de Polvo: <20 minutos***
Al Tacto: <30 minutos***
Duro: 24 horas***
Repintado: de 18 a 36 horas
Para Inmersión: No se recomienda

PRESENTACION:

En JUEGO 1.000, JUEGO 4.000, JUEGO 20.000 LITROS

APLICACION:
Método: Pistola de aire convencional, olla de presión, pistolas HVLP, EPA, etc.
Adelgazador: máximo 50% de S-215
Relación de Mezcla: 3.00 Partes en Volumen POLYLITE 501 BASE 1 Parte en Volumen REACTOR 501
Vida Util (Pot Life): <2 Horas
Substratos con aplicación directa:

PREPARACION DE SUPERFICIE:
La superficie deberá estar libre de polvo, grasa, óxido, impurezas y de cualquier otro contaminante que pueda ser factor para tener un pobre desempeño del sistema. Utilizar el método de preparación de superficie más adecuado para tal efecto. La capa de primer, sellador o fondo de color recomendado aplicada previamente deberá estar seca y no tener más de 24 hrs de haber sido aplicado en caso contrario se deberá promover la adherencia dando un lijado suave con lija 400 o 600, con el objetivo de asegurar una buena adherencia y correcto anclaje de éste producto.

ALMACENAJE:
Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
POLYLITE 501 BASE: 12 meses; REACTOR 501: 6 meses

CONDICIONES DE APLICACION:
No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

PRIMARIOS RECOMENDADOS
NOVAPRIMER, DUREPOXY® 50 RAPID, FILLER 680, FILLER 670, DUREPOXY® PYL-50®, BICOLOR 501, INTERFILLER

OBSERVACIONES:
* Las especificaciones descritas en esta hoja técnica corresponden al producto POLYLITE 501 (pigmentado). Para la versión en transparente para sistemas bicapas las especificaciones técnicas se describen a continuación:
-Densidad @ 25°C: 0.9700-0.9900 g/cm³ (mezcla)
-Viscosidad @ 25°C: 27.0-30.0 seg. C. Ford 4. (mezcla)
-Sólidos en peso:>48.00% (mezcla)
-Sólidos en Volumen: >44.00% (mezcla)
-VOC: <538 g/L (mezcla) obtenidos por medio de NOM-123-SEMARNAT.
**Rendimiento teórico: 17.32 m²/L @ 1 mils. El rendimiento real de la pintura podrá variar debido al tipo de superficie a pintar, geometría, rugosidad, porosidad, método de aplicación usado, condiciones de trabajo, espesor de película, desperdicios de pintura, velocidad del aire, etc. No se puede garantizar que el rendimiento real que obtenga el usuario sea el expresado en esta hoja técnica debido a que los métodos de aplicación y preparación de superficie están fuera del control del NERVION S.A de C.V. En aplicaciones por aspersión, las pérdidas de material pueden alcanzar hasta un 70%.
*** Los tiempos de secado pueden verse afectados por las condiciones de humedad relativa y temperatura ambiental existentes durante el momento de la aplicación y proceso de curado. Los tiempos de secado son determinados por medio de la ASTM D1640.
**** Existen algunos pigmentos que por su naturaleza química no tienen poder cubriente (verde, azul, algunos rojos y amarillos) por lo que se tendrán que dar varias manos hasta tener cubriente.

PRECAUCION:
Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:
Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

P14-02-NPRE- - -

Fecha de Revisión : 30/01/2017