



# POLYFLEX 4010

## POLIURETANO POLIESTER ALIFATICO

### ACABADO FLEXIBLE ALTOS SOLIDOS

**DESCRIPCION**

POLYFLEX 4010 es un acabado de poliuretano catalizado flexible.

**CARACTERISTICAS:**

POLYFLEX 4010 forma una película muy flexible de apariencia brillante, resistente al contacto con disolventes y agentes químicos.

**USOS:**

POLYFLEX 4010 se utiliza para el pintado de espuma de poliuretano y una gran cantidad de materiales sintéticos flexibles, sometidas a un trato duro o al contacto con disolventes y agentes químicos varios.

**SISTEMA RECOMENDADO:**

POLYFLEX 4010, directo al sustrato.

**COLORES:**

Consultar los colores disponibles con su asesor técnico.

**ESPECIFICACIONES TECNICAS:**

**Densidad:** @ 25°C 1.1529 gr/cm<sup>3</sup>  
**Viscosidad:** @ 25°C 4300 cps  
**Sólidos en Peso:** >79 %  
**Sólidos en Volumen:** > 70 %  
**V O C:** > 250 gr/lit

**Rendimiento Teórico:**

13.77 m<sup>2</sup>/lt a 2 mils

**Espesor Seco Recomendado:**

1.0-3.0 mils

**PROPIEDADES FISICAS:****Resistencia a :**

**Luz:** Excelente  
**Corrosión:** NO APLICA  
**Abrasión:** Excelente  
**Temperatura:** 70 °C

**Flexibilidad:** pasa mandril conico  
**Adherencia:** 100% sobre espuma de  
**Dureza:** N/A  
**Brillo:** > 70 UDB

**PROPIEDADES QUIMICAS:**

**Acidos:** Buena  
**Alcalis:** Excelente  
**Disolventes:** Excelente  
**Agua:** Excelente  
**Gasolina:** Excelente

**SECADO:**

**Libre de Polvo:** < 30 min  
**Al Tacto:** < 90 min  
**Duro:** 48 horas  
**Repintado:** 4-72 horas  
**Para Inmersión:** No se recomienda

**PRESENTACION:**

En JUEGO 1.250, JUEGO 5.000, JUEGO 10.000, JUEGO 20.000, JUEGO 25.000 LITROS

<b>APLICACION:</b>
<b>Método:</b> Pistola de aire convencional, equipo airless, pistola HVPL.
<b>Adelgazador:</b> Máximo el 40% S-121 ó S-124
<b>Relación de Mezcla:</b> 4.00 Partes en Volumen POLYFLEX 4010 B 1 Parte en Volumen REACTOR R-75-AD
<b>Vida Util (Pot Life):</b> 2 Horas
<b>Substratos con aplicación directa:</b> Espuma de poliuretano

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**  
Asegurese de que la superficie a recubrir se encuentre libre de desmoldantes, grasas, silicón, humedad, impurezas y agentes contaminantes.

**ALMACENAJE:**  
Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.  
POLYFLEX® 4010 BASE: 6 meses, Reactor R-75 AD: 6 meses

**CONDICIONES DE APLICACION:**  
No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.**

**PRIMARIOS RECOMENDADOS**

**OBSERVACIONES:**  
Para la aplicación de este producto se recomienda una presión de 40 -60 lbs/plg<sup>2</sup>.  
Para los tonos orgánicos (colores claros y translucidos) por su característica propia, éstos no tienen buen poder cubriente por lo que será necesario aplicar de dos a tres manos según se vaya requiriendo.

**PRECAUCION:**  
*Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.*

**ATENCION:**  
*Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.*