



DURETANO AP

POLIURETANO MONOCOMPONENTE

PRIMARIO ANTICORROSIVO DE ALUMINIO

DESCRIPCION

DURETANO AP es un primario de poliuretano monocomponente curado por humedad con alto contenido de pasta de aluminio como barrera anticorrosiva.

CARACTERISTICAS:

DURETANO AP tiene una excelente adherencia sobre superficies metálicas que no puedan ser tratadas con limpieza de chorro de arena, brindando una excelente protección contra la corrosión causada por productos químicos o por ambiente industrial. Se utiliza como base anticorrosiva en sistemas protectores de alto desempeño.

Tiene excelente resistencia al agua dulce y salada, a solventes y su película resiste rayones y golpes .

USOS:

DURETANO AP se recomienda para proteger de la corrosión las superficies metálicas que no se puedan limpiar con chorro de arena y sólo tengan una limpieza manual.

Es un primario que se utiliza en el mantenimiento de tanques, estructuras, tuberías, maquinaria y equipo de plantas químicas, refinerías e instalaciones costeras.

SISTEMA RECOMENDADO:

Primario DURETANO AP
Enlace DURETANO UI
Acabado POLYNER® 75

COLORES:

Color aluminio

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 1.070 ± 0.020 g/cm³

Viscosidad: @ 25°C 20 - 50 s Copa Ford # 4

Sólidos en Peso: 57 ± 1 %

Sólidos en Volumen: 46 ± 1 %

V O C: < 500 g/l

Rendimiento Teórico:

18 m²/l a 1 mils. de pulgada de espesor seco .

Espesor Seco Recomendado:

2 - 4 mils. de pulgada.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Regular

Corrosión: Excelente

Abrasión: Excelente

Temperatura: 95 °C

Flexibilidad: Pasa mandril cónico

Adherencia: 100 %

Dureza: 5 H

Brillo: Mate

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Excelente sistema completo

Alcalis: Buena sistema completo

Disolventes: Excelente sistema completo

Agua: Excelente sistema completo

Gasolina: Excelente sistema completo

SECADO:

Libre de Polvo: < 60 minutos

Al Tacto: < 240 minutos.

Duro: 24 horas

Repintado: 4 - 24 horas

Para Inmersión: > 5 días

PRESENTACION:

En BOTE 1.000, BOTE 4.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

Pistola de aire convencional, Equipo airless, Pistola H.V.L.P.

Thinner:

máximo 40 % de S-820 ó S-500. El recomendado por el proveedor.

Substratos :

Acero al carbón (Estructural)

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Asegurarse que la superficie se encuentre libre de grasa , polvo, humedad , óxido o cualquier otro contaminante. Para tal efecto podrán utilizarse métodos mecánicos y/o manuales de limpieza.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

3 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS

POLYNER® 75, DURETANO UI

OBSERVACIONES:

ESTE MATERIAL PUEDE PRESENTAR UNA CONSISTENCIA MUY ESPESA EN EL ENVASE. LA VISCOSIDAD SE ABATIRA SENSIBLEMENTE SI SE UTILIZA UN AGITADOR NEUMATICO.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

P11-01-00AP-0021- -1500

Fecha de Revisión :

24/01/2017

EL NERVION S.A. DE C.V. Aldama 5 La Escuela Tlalnepantla, Edo. de México Tel. 21-69-04-70

Fax. 53 61 94 76 <http://www.nervion.com.mx>