



THERMOSIL COLOR 222

POLISILOXANO-SILICÓN

PINTURA PARA ALTA TEMPERATURA DE COLOR.

DESCRIPCION

THERMOCOLOR, es una pintura que está formulada con resinas especiales a base de polisiloxano modificadas para resistencia a altas temperaturas y pigmentos de alto desempeño con resistencia térmica.

CARACTERISTICAS:

THERMOCOLOR, resiste exposiciones a altas temperaturas sin sufrir ningún deterioro en su estructura, apariencia o color. Soporta temperaturas desde 600°C (contínuos) hasta 650°C (intermitentes) así mismo resiste cambios bruscos de temperatura sin afectarse. Posee una excelente resistencia al intemperismo y muy buena resistencia en exposiciones al agua. Su película una vez curada tiene excelente dureza, resistencia a golpes y rayones. Sus colores tienen una excelente resistencia a la temperatura ya que pueden soportar exposiciones prolongadas a altas temperaturas sin perder la sólidez e intensidad del color.

USOS:

Para placa de acero estructural en equipos que vayan a estar expuestas a una alta temperatura 250°C a 600°C (contínuos) o hasta 650°C (intermitentes), tales como hornos, calderas, secadores, chimeneas, etc.

SISTEMA RECOMENDADO:

Aplicación de THERMOCOLOR directa al sustrato.

COLORES:

Verde, azul y amarillo. (consultar los tonos reales con su asesor técnico)

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 0.9550 - 0.9700 g/cm³
Viscosidad: @ 25°C 9 - 11 segundos (Copa Ford 4)
Sólidos en Peso: >27%
Sólidos en Volumen: >17%
V O C: < 700 g/L

Rendimiento Teórico:

6.75 m²/L @ 1.0 mils.

Espesor Seco Recomendado:

1.0 - 1.5 mils.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente
Corrosión: Excelente
Abrasión: Buena
Temperatura: 600 °C

Flexibilidad: pasa mandril conico

Adherencia: 100%

Dureza: 2H

Brillo: mate

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Excelente vapores
Alcalis: Buena vapores
Disolventes: Buena derrames
Agua: Excelente contacto
Gasolina: Buena derrames

SECADO:

Libre de Polvo: No aplica

Al Tacto: No aplica

Duro: en 1 hora @ 250°C

Repintado: No aplica

Para Inmersión: No se recomienda

PRESENTACION:

En BOTE 1.000, BOTE 4.000, CUBETA 8.000, CUBETA 10.000, CUBETA 20.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

Pistola de aire conveccional, HVLP, EPA.

Thinner:

NO REQUIERE

Substratos :

Acero al carbón (Estructural)

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Asegurarse de que la superficie se encuentre perfectamente libre de grasa, polvo, humedad, óxido o cualquier otro contaminante.

Para tal efecto podrán llevarse a cabo métodos mecánicos tales como: El empleo de abrasivos a presión (Sandblast) a un grado SSPC-SP-5 (limpieza a metal blanco) como grado óptimo sin embargo una limpieza a SSPC-SP-6 (limpieza a metal comercial) es aceptable. Esto para asegurar que el sustrato se encuentra perfectamente seca, libre de óxidos, escala de laminación, grasa o cualquier otro contaminante.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

THERMOCOLOR BASE: 12 meses.

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 80%.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS**OBSERVACIONES:**

Para que la película alcance un curado completo (duro), deberá someterse a una temperatura de 250°C durante una hora aproximadamente como mínimo.

***** IMPORTANTE *****

Para obtener los mejores desempeños de este producto se debe de contemplar los siguientes aspectos:

1.- Se tendrá que emplear un tratamiento de superficie con limpieza a chorro con abrasivo seco (sanblast) para permitir el anclaje del producto en el sustrato.

2.- Hay que considerar que por ser pigmentos a base de óxidos de metales son productos con una densidad muy alta (pesados) por lo que tenderá a presentar asentamientos del pigmento en el fondo del envase que lo contenga, por lo que se recomienda que antes de proceder a realizar la aplicación se realice una agitación ya sea manual o por medios mecánicos (agitadores mecánicos o neumáticos) por un tiempo de 3 a 5 minutos para asegurar la completa homogenización del producto.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

L11-27-THCL- - -1500

Fecha de Revisión :

20/01/2017

EL NERVION S.A. DE C.V. Aldama 5 La Escuela Tlalnepantla, Edo. de México Tel. 21-69-04-70

Fax. 53 61 94 76 <http://www.nervion.com.mx>