



C.F.E. P-9 NORMA

EPOXY-POLIAMIDA

PRIMARIO ORGANICO DE ZINC

DESCRIPCION

C.F.E. P-9 NORMA es un recubrimiento catalizado de dos componentes con alto contenido de zinc metalico de alta pureza.

CARACTERISTICAS:

C.F.E. P-9 NORMA forma una película con excelente adhesión sobre acero al carbón, proporcionando un efecto de galvanizado en frío muy eficaz contra la corrosión. Resiste ambientes agresivos e inmersión en agua de condensado.

USOS:

C.F.E. P-9 NORMA se recomienda para la aplicación sobre superficies de acero al carbón y estructuras metálicas en general que están expuestas a condiciones de alta corrosión, en atmósferas industriales y/o ambientes agresivos y para inmersión en agua de condensado.

SISTEMA RECOMENDADO:

Primario: C.F.E. P-9 NORMA
Acabado: C.F.E. A-29 NORMA

COLORES:

Rojo Oxido

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C >3.0g/cm³ (mezcla)
Viscosidad: @ 25°C >4,600 cps (mezcla)
Sólidos en Peso: >91.7% (mezcla)
Sólidos en Volumen: >71.5% (mezcla)
V O C: < 249g/L (mezcla)

Rendimiento Teórico:

28.1m²/L a 1.0 mils

Espesor Seco Recomendado:

3.0 - 5.0 mils

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Regular
Corrosión: Excelente
Abrasión: Buena
Temperatura: <80 °C

Flexibilidad: No aplica

Adherencia: 100 %

Dureza: <3H @ 7 días

Brillo: Semi-Mate

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos:	Buena	Sistema Completo
Alcalis:	Excelente	Sistema Completo
Disolventes:	Excelente	Sistema Completo
Agua:	Excelente	Sistema Completo
Gasolina:	Excelente	Sistema Completo

SECADO:

Libre de Polvo: < 30 min

Al Tacto: < 30 min

Duro: < 3hrs

Repintado: Ver observaciones

Para Inmersión: > 5 días Sistema Completo

PRESENTACION:

En JUEGO 5.000,CUBETA 16.000,JUEGO 20.000,JUEGO 25.000 LITROS

APLICACION: Método: Por aspersion CFE-CA o CFE-SA
Adelgazador: SOLVENTE S-8 máximo 40%
Relación de Mezcla: 4.00 Partes en Volumen C.F.E. P-9 NORMA BASE 1 Parte en Volumen REACTOR C.F.E. P-9 NORMA
Vida Util (Pot Life): <3 Horas
Substratos : Acero al carbón/Hierro fundido

PREPARACION DE SUPERFICIE:
 Requiere como mínimo, abrasivos a presión a metal casi blanco, de acuerdo a la especificación C.F.E. D8500-01 Edición 2012 método CFE-PACB

ALMACENAJE:
 Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
 BASE: 6 meses; REACTOR: 6 meses

CONDICIONES DE APLICACION:
 El proceso de aplicación debe efectuarse sobre superficies y/o recubrimientos secos, preparados de acuerdo a lo especificado, que no estén expuestos a la lluvia, tolvaneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o del recubrimiento sea menor de 10°C o mayor de 50°C, ni cuando la humedad relativa del aire sea mayor de 85%, la temperatura del sustrato debe estar mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío. No se debe aplicar ningún recubrimiento cuando se tengan vientos con una velocidad mayor de 24 km/h cuando sea por aspersion.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS
 C.F.E. A-2 NORMA, C.F.E. A-3 NORMA

OBSERVACIONES:
 Este producto esta certificado bajo la ESPECIFICACIÓN CFE D8500-02 "RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVO" Edición 2012.
 Para mayor información sobre la preparación de superficie, método y condiciones de aplicación, consultar la ESPECIFICACION C.F.E. D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" EDICIÓN 2012
 *Consulte a un asesor técnico.
 Consulte el manual de aplicación del producto.
 REPINTADO: una vez aplicada una mano del material dejar un tiempo de oreo de por lo menos de 15 min para dar la siguiente mano del mismo producto.

PRECAUCION:
Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.
Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:
Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.