



**C.F.E. P-6**

**COPOLÍMERO VINÍLICO**

## PRIMARIO VINÍLICO

### DESCRIPCION

C.F.E. P-6 está formulado con resina vinílica en solución con solventes, contiene plastificantes y pigmentos sólidos a la luz.

### CARACTERISTICAS:

C.F.E. P-6 forma una película satinada, adherente sobre acero al carbón o hierro fundido, concreto, yeso y aplanado. Resiste a la humedad y al ambiente poco agresivo. Tiene excelente flexibilidad. Es aplicado con acabados de vinilo.

### USOS:

Se recomienda para inmersión en agua cruda o agua de servicios. También se usa para mantenimiento de sistemas ya existentes.

### SISTEMA RECOMENDADO:

Primario: C.F.E. P-6  
Acabado: C.F.E. A-5

### COLORES:

Blanco y gris.

### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

**Densidad:** @ 25°C 1.0500 a 1.1500 kg/dm<sup>3</sup>  
**Viscosidad:** @ 25°C 350 a 700 cPs a 30 rpm, 25°C  
**Sólidos en Peso:** >35.5 %  
**Sólidos en Volumen:** >16.4 %  
**V O C:** < 700 g/L

### Rendimiento Teórico:

6.5 m<sup>2</sup>/L a 1 mils

### Espesor Seco Recomendado:

1 a 1.5 mils

### PROPIEDADES FISICAS:

#### Resistencia a :

**Luz:** Buena  
**Corrosión:** Buena  
**Abrasión:** Buena  
**Temperatura:** 70 °C

**Flexibilidad:** Excelente

**Adherencia:** Buena

**Dureza:** F

**Brillo:** Satinado

### PROPIEDADES QUIMICAS:

**Acidos:** Buena Salpicaduras

**Alcalis:** Buena Salpicaduras

**Disolventes:** Mala

**Agua:** Excelente Derrames

**Gasolina:** Regular Derrames

### SECADO:

**Libre de Polvo:** < 30 minutos

**Al Tacto:** < 30 minutos

**Duro:** < 24 horas

**Repintado:** 24 horas

**Para Inmersión:** 7 días

### PRESENTACION:

En BOTE 1.000, BOTE 4.000, CUBETA 8.000, CUBETA 10.000, CUBETA 20.000 LITROS

**APLICACION:****Método:**

Por aspersión CFE-CA o CFE-SA.

**Thinner:**

Solvente S-500 de 50 - 80 %

**Substratos :**

Acero al carbón/Hierro fundido

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

Cuando la superficie es:

Metálica, requiere como mínimo abrasivos a presión a metal casi blanco CFE-PACB.

Concreto, yeso o aplanado, se debe resanar y detallar la superficie y dejarla secar, para posteriormente prepararla con abrasivos a presión con ráfaga CFE-PAR.

A un sistema ya existente (mantenimiento), requiere preparación CFE-PACB, CFE-PMA o CFE PMO.

**ALMACENAJE:**

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

C.F.E. P-6 : 12 meses

**CONDICIONES DE APLICACION:**

El proceso de aplicación debe efectuarse sobre superficies y/o recubrimientos secos, preparados de acuerdo a lo especificado, que no estén expuestos a la lluvia, tolvaneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o del recubrimiento sea menor de 10°C o mayor de 50°C, ni cuando la humedad relativa del aire sea mayor de 85%, la temperatura del sustrato debe estar mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío. No se debe aplicar ningún recubrimiento cuando se tengan vientos con una velocidad mayor de 24 km/h cuando sea por aspersión.

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.**

**ACABADOS RECOMENDADOS**

C.F.E. A-5

**OBSERVACIONES:**

Este producto está certificado bajo la ESPECIFICACIÓN CFE D8500-02 "RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" EDICIÓN 2009.

Para mayor información sobre preparación de superficie, método y condiciones de aplicación, consultar la ESPECIFICACIÓN CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" EDICIÓN 2007.

Consulte el manual de aplicación del producto.

**PRECAUCION:**

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.***

***Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

**ATENCION:**

***Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.***

CF1-91-C0P6- - -1700

Fecha de Revisión :

20/01/2017

EL NERVION S.A. DE C.V. Aldama 5 La Escuela Tlalnepantla, Edo. de México Tel. 21-69-04-70

Fax. 53 61 94 76 <http://www.nervion.com.mx>