



C.F.E. P-12 NORMA

CUMARONA INDENO

PRIMARIO ALUMINIO OLEORRESINOSO

DESCRIPCION

C.F.E. P-12 NORMA está formulado con resina de cumarona indeno, aceite de linaza y pasta de aluminio extrafino.

CARACTERISTICAS:

C.F.E. P-12 NORMA forma una película metalizada, adherente sobre acero al carbón o hierro fundido. Resiste a temperaturas máximas de 260 °C. Para su completo curado requiere de una temperatura mínima de 80°C durante 1 hora.

USOS:

C.F.E. P-12 NORMA se recomienda para la protección anticorrosiva de superficies de acero al carbón expuestas a temperaturas entre 80 y 260 °C (tuberías de vapor, calderas, mofles, chimeneas, etc.).

SISTEMA RECOMENDADO:

C.F.E. P-12 NORMA directo al sustrato.

COLORES:

Aluminio.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 0.98 - 1.05 g/cm³
Viscosidad: @ 25°C 200 - 300 cps @ 25°C
Sólidos en Peso: > 57 %
Sólidos en Volumen: > 45 %
V O C: < 419 g/L

Rendimiento Teórico:

18 m²/L a 1 mils

Espesor Seco Recomendado:

1.2 - 2 mils

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Buena

Corrosión: Buena

Abrasión: Regular

Temperatura: MÁX. 260 °C

Flexibilidad: N/A

Adherencia: N/A

Dureza: N/A

Brillo: Metalizado

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Regular

Alcalis: Regular

Disolventes: Regular

Agua: Buena

Gasolina: Regular

SECADO:

Libre de Polvo: < 40 minutos

Al Tacto: < 8 horas

Duro: 1 hora a 80°C

Repintado: 12 horas

Para Inmersión: No se recomienda

PRESENTACION:

En BOTE 1.000, BOTE 4.000, CUBETA 8.000, CUBETA 10.000, CUBETA 20.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

Por aspersión CFE-CA o CFE-SA.

Thinner:

Solvente S-500 máximo 30%

Substratos :

Acero al carbón/Hierro fundido

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Requiere preparación con abrasivos a presión grado comercial CFE-PAC.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

C.F.E. P-12 NORMA : 12 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

El proceso de aplicación debe efectuarse sobre superficies y/o recubrimientos secos, preparados de acuerdo a lo especificado, que no estén expuestos a la lluvia, tolvaneras, niebla, rocío, brisa, nieve, ni cuando la temperatura de la superficie o del recubrimiento sea menor de 10°C o mayor de 50°C, ni cuando la humedad relativa del aire sea mayor de 85%, la temperatura del sustrato debe estar mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío. No se debe aplicar ningún recubrimiento cuando se tengan vientos con una velocidad mayor de 24 km/h cuando sea por aspersión.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS**OBSERVACIONES:**

Este producto está certificado bajo la ESPECIFICACIÓN CFE D8500-02 "RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS) Edición 2012.

Para mayor información sobre preparación de superficie, métodos y condiciones de aplicación, consultar la ESPECIFICACIÓN CFE D8500-01 "SELECCIÓN Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS" Edición 2012.

Consulte el manual de aplicación del producto.

*Consulte a su asesor técnico.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

CF1-28-CP12- - -1700

Fecha de Revisión :

20/01/2017

EL NERVION S.A. DE C.V. Aldama 5 La Escuela Tlalnepantla, Edo. de México Tel. 21-69-04-70

Fax. 53 61 94 76 <http://www.nervion.com.mx>