

**POLIURETANO ALIFÁTICO ACRÍLICO
POLIURETANO CATALIZADO AUTOMOTRIZ**

DESCRIPCION

POLYLUX 160, es un acabado de poliuretano catalizado de dos componentes alifático acrílico.

CARACTERISTICAS:

POLYLUX 160, proporciona una película brillante, de secado rápido, obteniendo buenas propiedades mecánicas.

USOS:

Se utiliza para el pintado y mantenimiento de transporte pesado y de carga, autobuses, camiones de reparto, carrocerías de vehículos diversos, unidades de transporte en general, etc. donde el trato sea rudo y se requiera de una buena protección.

SISTEMA RECOMENDADO:

Primario: FILLER® 680 (1.0 - 2.0 mils)
Acabado: POLYLUX 160 (2.0 - 4.0 mils)

COLORES:

Cualquier color sobre pedido.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 1.050 ± 0.050 g/cm³
Viscosidad: @ 25°C 100 - 150 seg (Copa Ford #4)
Sólidos en Peso: > 57.0 %
Sólidos en Volumen: > 45.0 %
V O C: < 480 g/L

Rendimiento Teórico:

8.85 m²/L @ 2 mils de pulgada (seca)

Espesor Seco Recomendado:

2.0 a 4.0 mils de pulgada

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente

Corrosión: Excelente

Abrasión: Excelente

Temperatura: 80 °C

Flexibilidad: Pasa Mandril Cónico

Adherencia: 100 %

Dureza: > 3 H

Brillo: > 90 UDB @ 60°

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Excelente Salpicaduras

Alcalis: Buena Salpicaduras

Disolventes: Buena Derrames

Agua: Excelente Derrames

Gasolina: Excelente Derrames

SECADO:

Libre de Polvo: < 30 minutos

Al Tacto: < 60 minutos

Duro: > 24 horas

Repintado: < 2 - 36 horas

Para Inmersión: No se recomienda

PRESENTACION:

En JUEGO 1.250, JUEGO 5.000, JUEGO 10.000, JUEGO 20.000, JUEGO 25.000 LITROS

APLICACION:**Método:**

Pistola de aire convencional, Olla de presión, Pistola HVLP, EPA.

Adelgazador:

S-121, S-124 ó S-160 máximo 70%.

Relación de Mezcla:

4 Partes en Volumen POLYLUX 160
1 Parte en Volumen REACTOR R-75-T

Vida Util (Pot Life):

< 4.0 Horas

Substratos :**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

La superficie a pintar deberá estar limpia, libre de impurezas (grasa, polvo, humedad, óxido ó algún otro contaminante). La capa de primer, sellador ó fondo recomendado aplicado previamente, deberá estar seca y en caso de tener más de 24 horas de haber sido aplicada, se recomienda dar un lijado suave con lija del grado 400, con el objetivo de asegurar una buena adherencia y correcto anclaje de este producto.

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

Base: 12 meses, Reactor: 12 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor del 85%.

No se deba mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS

FILLER 680, FILLER 670, DUREPOXY® PYL-50®

OBSERVACIONES:

El solvente recomendado es el S-121, por sus propiedades de lenta evaporación, brinda una mejor nivelación y distinción de imagen.

También se puede utilizar el S-124, para acelerar aún más los tiempos de secado, ya que, el S-124 es un solvente de evaporación rápida.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

A14-08-P160- - -

Fecha de Revisión :
19/09/2011