

DEPENDENCIA : DEPTO. CONTROL DE CALIDAD
OFICINA : EQUIPOS MECÁNICOS
NÚMERO : K3111
EXPEDIENTE : T.P.- HDF 128 / 02
ASUNTO : ENTREGA DE CONSTANCIA Y
REPORTE DE ACEPTACIÓN DE
PROTOTIPO

México, D.F., 24 JUL 2002

Ing. Rafael Altamirano B..
Gerente de Distribución
El Nervión, S.A. de C.V. (pinturas)
P r e s e n t e

De acuerdo a su comunicado S/N de referencia de fecha 21 de agosto del 2001, en donde solicitan la Aceptación de Prototipo (antes homologación) para su recubrimiento anticorrosivo que se fabrica en su planta de Tlalpantla, Edo. de México, el cual se describe a continuación:

POLYLITE 160-DTM 4:1, POLIURETANO ALIFÁTICO, DE FABRICACION NACIONAL.

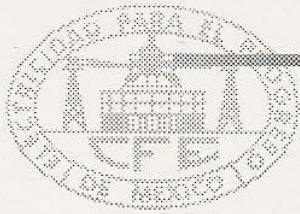
En virtud de haber obtenido resultados satisfactorios, sírvase encontrar en anexo el original del reporte No. K3111-N-364/02 y la correspondiente Constancia de Aceptación de prototipo No. K3111-02N/0087.

Atentamente



Ing. Marcos Rincón Prado
Subgerente Gestión de la Calidad

c.c.p. Lic. Yuriria Mascott Pérez.- Gerente de Abastecimientos.- Presente.
Ing. Jorge Thomas Lomeli.- Jefe Depto. Evaluación y Desarrollo.- Presente
Ing. Ramón Mosqueda Arredondo.- Delegado Control de Calidad División Bajío.- Presente
Archivo TP-HDF
Minutario
JJRP/ FHS/ECZ 020722



COMISION FEDERAL DE ELECTRICIDAD

Número: K3111-02N/0087

CONSTANCIA DE ACEPTACIÓN DE PROTOTIPO

EMPRESA

EL NERVIÓN, S.A. DE C.V.

Con base a los resultados satisfactorios obtenidos en las pruebas, estipuladas en la (s) norma(s) siguientes:

FICHA TÉCNICA DEL FABRICANTE NÚMERO A14-08-0160-0011 – 0003 (Rev. 25/01/2001)

Nº de reporte de pruebas: **K3111-N-364/02**

Nº de plano: **N/A**

SE EXTIENDE LA PRESENTE CONSTANCIA DE ACEPTACIÓN DE PROTOTIPO PARA EL (LOS) PRODUCTO(S) SIGUIENTE(S):

POLYLITE 160-DTM 4:1, POLIURETANO ALIFATICO

PLANTA UBICADA EN TLALNEPANTLA, EDO DE MEX., DE FABRICACION NACIONAL.

Esta Constancia de Aceptación tiene una vigencia de: **TRES** años, a partir del **22 DE JULIO DEL 2002.**

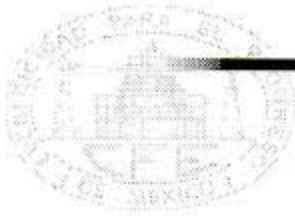
ING. JOSÉ JUAN RANGEL PORTAL
ENCARGADO

**JEFE DEL DEPARTAMENTO
DE CONTROL DE CALIDAD**

ING. MARCOS RINCÓN PRADO

**SUBGERENTE DE GESTION
DE LA CALIDAD**

Nota: Cualquier modificación en las características de diseño y/o cambio de componentes, cambio de normas, invalidará esta Constancia



128 / 02



AREA: OFICINA DE EQUIPOS MECANICOS DEPARTAMENTO: CONTROL DE CALIDAD

REPORTE N° : K3111-N-364 / 02

PROYECTO N° : N.A.

SOLICITANTE: EL NERVION, S.A. DE C.V.

TITULO: REPORTE DE PRUEBAS PROTOTIPO DEL PRODUCTO POLYLITE 160- DTM 4:1, POLIURETANO ALIFÁTICO, DE ACUERDO A FICHA TÉCNICA DEL FABRICANTE NÚMERO A14-08-0160-0011 -0003 (Rev. 25/01/2001).

RESUMEN: DE PRUEBAS REALIZADAS

No.	PRUEBA	LAB.	PROCEDIMIENTOS DE PRUEBA	REPORTE NÚMERO	FECHA	RESULTADO
1/10	DENSIDAD	NERVION	MCC-002	0111-19092 0111-19327	011126 011217	SATISFACTORIO
2/10	NIEBLA EN CAMARA SALINA	NERVION	MCC-005	0111-19092 0111-19327	011126 011217	SATISFACTORIO
3/10	VIDA DE MEZCLA	NERVION	MCC-005	0111-19092 0111-19327	011126 011217	SATISFACTORIO
4/10	SÓLIDOS TOTALES EN PESO	NERVION	MCC-007	0111-19092 0111-19327	011126 011217	SATISFACTORIO
5/10	ADHERENCIA	NERVION	MCC-013	0111-19092 0111-19327	011126 011217	SATISFACTORIO
6/10	FINURA	NERVION	MCC-017	0111-19092 0111-19327	011126 011217	SATISFACTORIO
7/10	BRILLO	NERVION	MCC-018	0111-19092 0111-19327	011126 011217	SATISFACTORIO
8/10	VISCOSIDAD	NERVION	MCC-019	0111-19092 0111-19327	011126 011217	SATISFACTORIO
9/10	INTEMPERISMO ACELERADO	NERVION	MCC-023	0111-19092 0111-19327	011126 011217	SATISFACTORIO
10/10	TIEMPO DE SECADO AL TACTO Y DURO	NERVION	MCC-004	0111-19092 0111-19327	011126 011217	SATISFACTORIO

LAPEM
 Constancia de Prototipo para
 aceptación de Prototipo
 Oficina Delegación:
 Fecha: 22 de Julio de 2002
 Firma:

OBSERVACIONES: Como resultado de los análisis y pruebas atestiguadas por personal de Control de Calidad del LAPEM, así como de la auditoría proceso – producto efectuada a EL NERVION, S.A. DE C.V., se concluye que el recubrimiento cumple con los requisitos especificados por el propio fabricante.

FECHA: 22 de julio de 2002	EXPEDIENTE HDF	APROBO	Vo. Bo.
ELABORO EFRAIN JESÚS CALVO ZARCO FRANCISCO HERNANDEZ SANCHEZ SUPERVISORES DE C. DE C.		ING. JOSÉ JUAN RANGEL PORTAL JEFE OFNA. EQUIPOS MECANICOS	ING. JOSÉ JUAN RANGEL PORTAL ENCARGADO DEL DEPTO. CONTROL DE CALIDAD

PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL SIN PREVIA AUTORIZACION ESCRITA DEL LAPEM



ES-1200/L/99



ESTACIONAMENTO
CUALIFICACION
1997-12-04-12
Registre-Mex
1661492



1. - ANTECEDENTES

Con fecha 21 de agosto de 2001 EL NERVIÓN, S.A. DE C.V. solicitó al LAPEM la homologación del producto POLYLITE160-DTM POLIURETANO ALIFÁTICO. Con fecha 10 de enero de 2002, dio inicio el proceso de verificación de instalaciones, equipos de laboratorio, sistema de calidad y atestiguamiento de pruebas, con objeto de extender la constancia de aceptación de prototipo, de acuerdo a las especificaciones técnicas del propio fabricante.



2. - OBJETIVO

Verificar que las características físico-químicas del recubrimiento anticorrosivo de referencia cumple con las especificaciones del fabricante.

3. - ALCANCE

POLYLITE 160-DTM POLIURETANO ALIFÁTICO

4. - DOCUMENTOS NORMATIVOS

- Ficha técnica de EL NERVIÓN, S.A. DE C.V. para el producto "POLYLITE 160-DTM 4:1 POLIURETANO ALIFÁTICO ACABADO DIRECTO A METAL DE SECADO RÁPIDO".
- Bases de diseño para el producto POLYLITE 160-DTM-B, con número de identificación A12-08-0160.
- Métodos de prueba ASTM y/o NMX aplicables.



5. - DESCRIPCIÓN DEL MÉTODO DE ACEPTACIÓN DE LOS PROTOTIPOS

5.1. Auditoría a proceso-producto.

Antes de efectuar las pruebas, en las instalaciones de EL NERVIÓN, S.A. de C.V. se auditó el proceso-producto, con objeto de verificar el establecimiento, documentación e implantación de los procesos siguientes, con relación a los productos alcance del presente Reporte:

- Técnicas estadísticas.
- Calibración de equipos de medición y pruebas.
- Inspección y pruebas.



PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL, SIN PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA DEL LAPEM.



- Entrenamiento, capacitación y calificación del personal que efectúa los análisis y pruebas de laboratorio.
- Métodos de prueba autorizados.
- Registros de inspección y prueba.



5.2. Atestiguamiento de pruebas.

Se llevaron a cabo las pruebas aplicables, descritas en la página 1 del presente Reporte, mismas que fueron atestiguadas por personal del LAPEM.

6. RESULTADOS

6.1. Los resultados de las pruebas y análisis, atestiguadas por personal del LAPEM para la aceptación del prototipo por el producto que indica el punto 3 del presente Reporte (Alcance), se encuentran en el Anexo 8.4 y CUMPLEN, de acuerdo a los parámetros especificados por el propio fabricante.



ES-1200/1/99



PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL, SIN PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA DEL LAPEM.



7. CONCLUSIONES

El producto

POLYLITE 160-DTM 4:1 POLIURETANO ALIFÁTICO

Manufacturados por EL NERVIÓN, S.A. de C.V., en fabricación nacional, cumple con lo indicado en la especificación del fabricante.

8. - ANEXOS

8.1 Solicitud y minuta de reunión.

8.2 Métodos principales de análisis

8.3 Calibración de equipos de inspección y prueba.

8.4 Resultados de las pruebas.

8.5 Ficha técnica y bases de diseño.

8.6 Anexo fotográfico.



PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL, SIN PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA DEL LAPEM.

550 HORAS TESTIGO DE LÁMINA NEGRA



PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL, SIN PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA DEL LAPEM.



550 HORAS, LÁMINA GALVANIZADA



PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL, SIN PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA DEL LAPEM.



550 HORAS, ALUMINIO



PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL, SIN PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA DEL LAPEM.